Epomalta LC

Trostruka epoksidna mortna smjesa za konstruktivne obnove



Trostruka epoksidna mortna smjesa, sastavljena od dvokomponentnog epoksidnog sustava (A+B) koji se miješa s mješavinom odabranih mineralnih agregata najvećeg promjera zrna 1,5 mm, za sidrenje, pričvršćivanje i zalijevanje, obnovu industrijskih podova, lokaliziranu obnovu krajeva drvenih greda te općenite građevinske popravke i rekonstrukcije, koje se izvode lijevanjem na mjestu u prethodno izrađenu oplatu za zadržavanje, odgovarajuće hidroizoliranu sredstvom za odvajanje.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Tri komponente
IZGLED: Tekućina + Tekućina + Prah
DOSTUPNE BOJE: Grigio chiaro
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Secchio 9 kg [A] - Secchio 0.9 kg [B] - Sacchetto 20 kg [C] - Kit: 1 Secchio 9 kg [A] + 1 Secchio 0.9 kg [B] + 1 Sacchetto 20 kg [C]

PODRUČJA PRIMJENE

Sidrenje strojeva za industriju uz precizno poravnanje. Sidrenje metalnih elemenata. Pričvršćivanje i zalijevanje. Lokalizirana obnova industrijskih podova izloženih visokim statičkim i dinamičkim opterećenjima. Rekonstrukcija fuga u industrijskim podovima. Ujednačavanje ravnosti estriha i podova. Lokalizirana obnova krajeva drvenih greda. Rekonstrukcija građevinskih elemenata općenito.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Wood - Podna glazura - Steel - Calcestruzzo armato

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, suhe, bez prašine, onečišćenja itd. te odgovarajuće čvrste. Potrebno je ukloniti sve eventualno degradirane dijelove podloge.

NAČIN PRIMJENE

Komponentu B dodati komponenti A, pritom paziti da se iz ambalaže izvadi sav sadržani materijal, te temeljito miješati miješalicom s malim brojem okretaja dok se ne dobije potpuno homogena smjesa. Dodati potrebnu količinu „punila" (komponenta C) i nastaviti miješati dok se ne uspostavi prvotna homogenost ljepljivog sustava. Kod sidrenja strojeva prije postavljanja stroja s temeljne površine ukloniti oštećeni beton i sve nevezane dijelove, uključujući eventualne dijelove natopljene uljem ili mašću. Provjeriti jesu li na temeljnoj ploči stroja izvedene rupe za odzračivanje. Osigurati da tijekom prvih 10 sati nakon ugradnje podloga ne bude izložena vibracijama drugih strojeva. Kod rekonstrukcije krajeva drvenih greda proizvod ugraditi na način koji zahtijeva vrsta zahvata, uz prethodno: _ podupiranje grede _ ugradnju armaturnih šipki _ izradu odgovarajuće oplate _ ugradnju (lijevanje) morta. Ne nanositi na mokre i/ili prašnjave podloge. Proizvod upotrijebiti odmah nakon miješanja.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Colatura - Špatula

ČIŠĆENJE ALATA

Thinner for resins

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Gustoća: 1.08 kg/dm³
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +35 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- Maksimalan promjer agregata: 1.5 mm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1544
0.32 mm

UNI EN 12190
Compressive strength after 28 days **> 60 N/mm²**

UNI EN 13057
Kapilarnog upijanja **0.01**

UNI EN 13412
Static elastic modulus **21000 N/mm²**

UNI EN 1015-17
Chloride content **0.01 %**

UNI EN 1542
Čvrstoća prianjanja **> 2 N/mm²**

UNI EN 13036-4
Skid resistance **CLASS I**

a 20°C
Touch hardening at 20°C **6 h**

POTROŠNJA

Približno 2,2 kg/m² proizvoda Epomalta LC za svaki milimetar debljine koju treba obnoviti (približno 2200 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Store the product at a temperature between +5°C and +35°C.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Lokalizirane rekonstrukcije lijevanjem trokomponentne epoksidne smole tipa Epomalta LC proizvoÄaÄa Azichem Srl. Prije nanoÅ¡enja proizvoda podlogu je potrebno odgovarajuÄe pripremiti kako bi bila: Äista, suha, bez oneÄiÅ¡Ä enja i slojeva koji bi mogli uzrokovati odvajanje, bez praÅ¡ine itd. Komponentu B dodati komponenti A, pritom paziti da se iz ambalaÅ¾e izvadi sav sadrÅ¾ani materijal, te temeljito mijeÅ¡ati mijeÅ¡alicom s malim brojem okretaja dok se ne dobije potpuno homogena smjesa. Dodati potrebnu koliÄinu â punilaâ (komponenta C) i nastaviti mijeÅ¡ati dok se ne uspostavi prvotna homogenost ljepljivog sustava. Orijentacijska potroÅ¡nja: 1,6 kg/m^2 po mm debljine.

TehniÄke karakteristike proizvoda Epomalta LC proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- kataliza (maseni omjer): A:B = 100:50
- Kapilarno upijanje (UNI EN 13057): 0.01 kg/(m² • h^0.5)
- SadrÅ¾aj klorida (UNI EN 1015-17): 0.01 %
- Stvrdnjavanje na dodir (pri 20°C): 2 - 4 h
- Prionjivost (UNI EN 1542): 3.5 N/mm²
- Modul elastiÄnosti (UNI EN 13412): 21000 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 12190): 80 N/mm²
- Otpornost na puzanje (UNI EN 1544): 0.32 mm
- Otpornost na klizanje (UNI EN 13036-4): CLASS I

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.