Grout 2 HP

Reoplastični, konstruktivni mort protiv skupljanja vrlo visoke čvrstoće



Grout 2 HP je lijevani mort ojačan vlaknima, koji se upotrebljava za sanaciju konstrukcija, sidrenje čeličnih šipki i užadi, armirane mikropilote, zatege i čavlanje. Formulacija sadržava vrlo fine cemente visoke čvrstoće, mikrosiliku s pucolanskom aktivnošću, agregat racionalne granulometrijske krivulje (0,1÷1,8 mm) i posebne aditive protiv segregacije. Proizvod se miješa s 11–12 % vode, uz intenzivno i produljeno strojno miješanje. Posebna formulacija proizvoda Grout 2 HP lijevanim elementima osigurava visoke mehaničke čvrstoće, energiju loma, iznimnu trajnost te vrlo visoku kemijsko-fizikalnu otpornost.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Siva
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Grout 2 HP ima vrijeme obradivosti od približno 60–90 minuta, nakon čega započinje vezivanje, praćeno postupnim očvršćivanjem. Plastično i higrometrijsko skupljanje iznimno je malo zahvaljujući prisutnosti sintetičkih multifilamentnih vlakana Readymesh PM-060, koja osiguravaju volumetrijsku stabilnost. Svojstva koja proizvod Grout 2 HP čine jedinstvenim su: • vrlo visoke tlačne čvrstoće (> 90 MPa nakon 28 dana), • vrlo visoke čvrstoće na savijanje i vlak (> 12 MPa nakon 28 dana), • izvrsna trajnost i otpornost na kemijske napade.

PODRUČJA PRIMJENE

Grout 2 HP upotrebljava se za sanaciju konstrukcija, sidrenje čeličnih šipki i užadi, armirane mikropilote, zatege i čavlanje. Posebno je prikladan za radove kod kojih se zahtijevaju visoka mehanička svojstva nakon kratkog vremena njegovanja (tlačna čvrstoća nakon 3 dana > 60 MPa) te za radove u uvjetima vrlo zahtjevne izloženosti (XC – XS – XF), obilježene djelovanjem sulfata, klorida i nitrata. Materijal se može upotrebljavati i za sanaciju sidrenih zona izloženih velikim naprezanjima.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Opeka - Steel

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez onečišćenja, trošnih i nekohezivnih dijelova, prašine itd. te prikladno zasićene vodom do stanja „zasićeno sa suhom površinom“. Površine je uvijek potrebno odgovarajuće ohrapaviti skarifikacijom, pjeskarenjem i sl. kako bi se postigle najveće vrijednosti prionjivosti za podlogu. Optimalne vrijednosti postižu se visokotlačnim hidrodemoliranjem. Otkriti armaturne šipke u fazi progresivne ili duboke korozije. S izloženih šipki ukloniti hrđu (pjeskarenjem ili abrazivnim četkama).

NAČIN PRIMJENE

Za optimalnu učinkovitost na gradilištu snažno se preporučuje uporaba miješalice s vertikalnom osovinom i planetarnim gibanjem ili horizontalne miješalice s dvostrukim pužnim rotorom. Prah se miješa s pitkom vodom u količini od 11–12 % ukupne mase morta (približno 2,75 l po vreći od 25 kg) do postizanja homogene smjese. Vrijeme miješanja: približno 4 minute u visokoučinkovitoj miješalici. Ispunjavanje sidara može se izvesti jednopužnom pumpom za mortove. Pumpanje treba izvoditi kontroliranom brzinom kako bi se osigurao nizak radni tlak. Kod sanacijskih radova površinu nakon ugradnje treba zaštititi polietilenskim folijama ili tretmanima protiv isparavanja.

METODE PRIMJENE

Colatura

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Maksimalan promjer agregata: 2 mm
- Miješa se s vodom: 11-12 %
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +35 °C
- Max. preporučena debljina: 15 cm
- Min. preporučena debljina: 2 cm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 30 min

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 12190
> 35 N/mm²

UNI EN 12190
Compressive strength after 28 days **> 90 N/mm²**

Tensile strength **4 N/mm²**

UNI EN 1542
Čvrstoća prianjanja **> 2.5 N/mm²**

UNI EN 13057
Kapilarnog upijanja **0.38 kg•h^0.5/m²**

EN 13412
Static elastic modulus **30000 N/mm²**

UNI EN 12190
Compressive strength after 3 days **> 60 N/mm²**

EN 196-1
Flexural strength after 28 days **> 12 N/mm²**

UNI EN 13892-3
Wear resistance **0.8 cm³/50cm²**

UNI EN 1015-6
Density **2250 kg/m³**

Reaction to fire **A1**

Vrijeme postavljanja/nanošenja **3-4 h**

POTROŠNJA

Približno 20 kg/m² proizvoda Grout 2 HP za svaki centimetar izvedene debljine (približno 2000 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Strukturne dopune, poveÄanje presjeka i sidrenje armaturnih Å¡ipki za debljine od 2,5 do 6,0 cm na elementima od armiranog betona, koje treba izvesti ruÄnim lijevanjem ili uporabom odgovarajuÄe pumpe, cementnim reoplastiÄnim betonom normalnog vezivanja, vrlo visokih svojstava i nakon kratkog vremena njegovanja, tipa Grout 2 HP proizvoÄaÄa Azichem Srl, na bazi cementa visoke ÄvrstoÄe, sredstava protiv skupljanja, superpucolanskih punila i odabranih agregata, s CE oznakom prema EN 1504/3, blago ekspanzivnim u plastiÄnoj fazi i tijekom prvih 48 sati njegovanja. Za velike debljine lijevanja (> 6 cm) proizvod je potrebno dodatno zamijeÅ¡ati s proizvodom Ghiaietto 6.10 u omjerima navedenima u tehniÄkom listu. Podlogu odgovarajuÄe ohrapaviti i impregnirati vodom najmanje 8 sati prije ugradnje morta. Oplatu obraditi odgovarajuÄim sredstvima za odvajanje.

TehniÄka svojstva proizvoda Grout 2 HP proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- Kapilarno upijanje (UNI EN 13057): 0.38 kg•h^0.5/m²
- Prionjivost (UNI EN 1542): > 2.5 N/mm²
- GustoÄa (UNI EN 1015-6): 2250 kg/m³
- Modul elastiÄnosti (EN 13412): 30000 N/mm²
- Reakcija na poÅ¾ar: Klasa A1
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 01 dana (UNI EN 12190): > 35 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 7 dana (UNI EN 12190): > 60 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 12190): > 90 N/mm²
- ÄvrstoÄa na savijanje nakon 28 dana (UNI EN 196/1): > 12 N/mm²
- VlaÄna ÄvrstoÄa: 4 N/mm²
- Otpornost na habanje (UNI EN 13892-3): 0.8 cm³/50cm²
- Vrijeme zavrÅ¡etka vezivanja: 3-4 h

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.