Intosana

Visoko paropropusna, vlaknima ojačana žbuka na bazi hidrauličnog vapna



Premiješana, vlaknima ojačana, paropropusna žbuka na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5, za oblaganje i sanaciju unutarnjih i vanjskih zidova i zidnih konstrukcija postojećih zgrada, u ekološkoj gradnji, novogradnji te obnovi povijesnih i spomeničkih objekata.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Grigio chiaro
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE GP EN 998-1 | CE G EN 998-2 | M10 EN 998-2 | CAM UNI PdR 88

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Intosana je proizvod sastavljen od prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5, metakaolina, laganih agregata, silicijskih agregata i posebnih mineralnih dodataka s pucolanskom aktivnošću. Ovi svijetli pucolanski materijali, koji se uglavnom sastoje od kaolina vrlo fine granulacije, povećavaju mehanička svojstva žbuke i vrlo pozitivno utječu na njezinu trajnost, sprječavajući razvoj neželjenih reakcija između hidrauličnih veziva i soli koje su obično prisutne u zidovima (sulfati) ili mogu potjecati iz posebno agresivnih uvjeta izloženosti (kloridi, nitrati). Intosana je posebno formulirana kako bi istodobno imala nisku vodoupojnost i vrlo visoku paropropusnost, uz manju volumensku masu u odnosu na tradicionalne žbuke. Posebna ravnoteža između paropropusnosti, vodoupojnosti, mehaničkih svojstava, trajnosti i otpornosti na kemijska djelovanja čini primjenu proizvoda Intosana posebno preporučljivom na: objektima izloženima aerosolu morske soli; u urbanim sredinama izloženima kiselim kišama; vlažnim zidovima (u tom slučaju Intosanu treba smatrati izrazito paropropusnom, a ne odvlažujućom žbukom). Intosana ne sadrži portland-cement, smole, otapala ni onečišćujuće tvari bilo koje vrste podrijetlom iz agregata, koji su isključivo prirodnog podrijetla, pretežno iz aluvijalnih sedimenata. Za debljine veće od 20 mm preporučuje se poboljšati otpornost na pucanje ugradnjom odgovarajuće nosive mrežice za žbuku od staklenih vlakana iz naše linije ARMAGLASS, odabrane prema uvjetima primjene. Mehanički parametri nakon uranjanja tijekom 180 dana u vodama zasićenima: a) kalcijevim sulfatom, b) magnezijevim sulfatom, c) natrijevim kloridom = promjene ± 3 %
Dostupna je i verzija s opečnim granulatom, INTOSANA CPR. Ova verzija, dobivena dodavanjem frakcije mljevenog opečnog granulata, poboljšava vodonepropusnost sustava i obradivost završne mješavine, uz zadržavanje mehaničkih čvrstoća navedenih u ovoj tehničkoj dokumentaciji u nastavku.
Za povećanje prionjivosti, osobito pri primjeni na slabo upojnim podlogama, proizvod je preporučljivo zamiješati s vodenom emulzijom BOND HG razrijeđenom vodom (vidi upute u odjeljku Način primjene). BOND HG je višenamjenski vezivni i prionjivi lateks u svijetloj, ružičastoj viskoznoj otopini, na bazi posebnog elastomera u vodenoj disperziji, promotora koalescencije, sredstava za odzračivanje i punila sa superpucolanskom reakcijom. Uvođenje proizvoda BOND HG kao tekućine za miješanje poboljšava prionjivost, adheziju, deformabilnost, vodonepropusnost i superpucolansku reaktivnost zaglađujućeg morta INTOSANA.

PODRUČJA PRIMJENE

Žbukanje zidova od opeke, kamena ili mješovitih zidova, u vanjskim i unutarnjim prostorima. Mort za zidanje pri sanaciji i ojačanju zidova tehnikom „šivanje i prošivanje“. Armirano žbukanje konstrukcijskim mrežicama ARMAGLASS STRCUCTURA kada je potreban mort kategorije M10. Ispunjavanje i obrada mortnih fuga u zidovima od opeke i kamena, također uz ugradnju šipki od staklenih vlakana ARMAGLASS CONNECTOR ili spiralnih šipki od nehrđajućeg čelika HELIX STEEL AISI 304.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Vlaknasti cement - Opeka - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Brickworks - Kameni zidovi

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez onečišćenja, trošnih i nekoherentnih dijelova, prašine itd. Površinu za prionjivost uvijek treba odgovarajuće ohrapaviti kako bi se osigurala savršena adhezija morta na zidnu konstrukciju. Ispitivanjima površinske upojnosti provjeriti da podloga nije bila tretirana vodoodbojnim ili uljeodbojnim sredstvima; u takvim slučajevima potrebno je dodatno ohrapaviti površinu sve dok se ne dođe do upojne podloge. Površine treba odgovarajuće zasititi vodom dok se ne postigne stanje „zasićeno, površinski suho“.

NAČIN PRIMJENE

U miješalicu uliti približno 2/3 vode za miješanje te postupno dodavati Intosanu i preostalu potrebnu količinu vode, nastavljajući miješanje dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica željene konzistencije. Potrebna količina vode za miješanje okvirno iznosi 16–18 % mase (4–4,5 litre po vreći od 25 kg). Nanošenje se može izvesti ručno (zidarskom žlicom, gleterom) ili strojno prskanjem. Svježe površine zaštititi od izravnog sunčevog zračenja, kiše i vjetra te osigurati dugotrajno vlažno njegovanje. Preporučuje se žbuku nanositi nakon nanošenja odgovarajućeg vezivnog šprica. Špric se
može izvesti proizvodom Intosana, nešto rjeđim nego inače, ili nanošenjem namjenskog proizvoda Untersana. Oba proizvoda nanose se „prskanjem“ („špricanjem“) i moraju oblikovati hrapavu, naboranu površinu koja pospješuje prionjivost sljedećeg sloja žbuke, koji treba nanijeti u roku od 2–3 dana. Za povećanje prionjivosti proizvod zamiješati s vodenom emulzijom BOND HG razrijeđenom vodom: dva volumenska dijela proizvoda BOND HG s 3–4 dijela vode. Tako dobivenu tekućinu za miješanje dodati žbuci INTOSANA u količini od 16 do 20 % mase.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Lopatica za zaglađivanje - Stroj za žbukanje - Staggia

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Maksimalan promjer agregata: 2 mm
- Nije zapaljivo
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- Miješa se s vodom: 16-18 %
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +30 °C

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1015-11
Tlačna čvrstoća **> 10 N/mm²**

Breathability **10 µ**

UNI EN 1015-6
Density **1750 kg/m³**

EN 13142
Static elastic modulus **12000 N/mm²**

EN 196/1
Čvrstoća na savijanje **> 3 N/mm²**

UNI EN 1542
Čvrstoća prianjanja **> 1.2 N/mm²**

UNI EN 1015-18
Kapilarnog upijanja **0.62 kg•h^0.5/m²**

UNI PdR 88:2020
Total recycled content **≥ 3.4 %**

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² proizvoda Intosana za svaki centimetar izvedene debljine (približno 1500 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Sanacija i oblaganje unutarnjih i vanjskih zidova od opeke, kamena ili mjeÅ¡ovitih zidova nanoÅ¡enjem gleterom, Å¾bukalicom ili zidarskom Å¾licom paropropusne Å¾buke ojaÄane vlaknima, tipa Intosana proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema normama EN 998/1 i EN 998/2, na bazi prirodnog hidrauliÄnog vapna NHL 3,5, metakaolina, laganih agregata i odabranih agregata, karakterizirane niskom vodoupojnoÅ¡Äu, visokom paropropusnoÅ¡Äu i visokom trajnoÅ¡Äu pri kemijskom djelovanju. PotroÅ¡nja: 15 kg/m^2/cm

Podlogu prije nanoÅ¡enja proizvoda treba odgovarajuÄe pripremiti tako da bude: hrapava, Äista, zasiÄena vodom i povrÅ¡inski suha, bez oneÄiÅ¡Äenja, praÅ¡ine i drugih potencijalno odvajajuÄih tvari (masti, ulja, stare boje, bioloÅ¡ke naslage) itd. Za debljine veÄe od 25 mm preporuÄuje se u sredinu debljine ugraditi mreÅ¾icu za Å¾buku od staklenih vlakana tipa Armaglass Intotech 225 proizvoÄaÄa Azihem srl, mase 225 gr/m2 i veliÄine oka 25x25 mm.

TehniÄka svojstva proizvoda Intosana proizvoÄaÄa Azichem srl.

- Kapilarna vodoupojnost (UNI EN 1015-18): 0.62 kg•h^0.5/m²
- Prionjivost (UNI EN 1542): > 1.2 N/mm²
- Volumenska masa (UNI EN 1015-6): 1675 kg/m³
- Modul elastiÄnosti (EN 13142): 12000 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa (UNI EN 1015-11): > 15 N/mm²
- Savojna ÄvrstoÄa (EN 196/1): > 3 N/mm²
- Paropropusnost: 10 µ

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.