Repar Tix HG

Tiksotropni cementni konstrukcijski mort, ojačan vlaknima, ubrzanog vezivanja



Tiksotropni cementni konstrukcijski mort, ojačan vlaknima, s kompenziranim skupljanjem, ubrzanog vezivanja, iznimno visoke inherentne vodonepropusnosti, s izvanrednim fizikalno-mehaničkim svojstvima: prionjivost na beton, prionjivost na čelik, tlačna čvrstoća, savojna čvrstoća i otpornost na abraziju. Idealan za konstrukcijsku sanaciju objekata i elemenata od degradiranog betona te za izvedbu visokoučinkovitih premaza u urbanim, industrijskim, planinskim i morskim sredinama. Zahvaljujući iznimno visokoj prionjivosti na čelik i betonske podloge, prikladan je i za učvršćivanje navojnih šipki u otvorima izvedenima u cementnim konglomeratima ili stijeni. Može se nanositi lopaticom i gleterom ili prskanjem.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Siva
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE GP EN 998-1 | CE R4 EN 1504-3 | CAM UNI PdR 88

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Reoplastični, tiksotropni, konstrukcijski, kompozitni cementni mort na bazi specijalnih cementa i odabranih silicijskih agregata, ojačan vlaknima uravnoteženom mješavinom polipropilenskih vlakana READYMESH i mikrovlakana kalcijeva metasilikata, s dodatkom specifičnih sredstava i visokim udjelom mikrosilikata. Nakon stvrdnjavanja osigurava iznimno visoka svojstva u pogledu inherentne vodonepropusnosti, otpornosti na ispiranje i hidrolizu, mehaničke čvrstoće, otpornosti na abraziju i kavitaciju, sposobnosti sprječavanja karbonatizacije, kemijsko-fizikalne stabilnosti, otpornosti na atmosferske utjecaje i ispiruće vode. Trodimenzionalno je ojačan vlaknima, osigurava visoku ljepljivost i prionjivost te je dimenzijski stabilan (kompenzirano skupljanje). Proizvod se miješa s vodom (16 % mase vreće) i zahvaljujući ubrzanom vezivanju omogućuje brzo napredovanje sanacijskih radova. Tiksotropni konstrukcijski mort Repar Tix HG može se povoljno aditivirati s 0,25 % proizvoda Fluid SRA, specijalnim dodatkom koji smanjuje plastično i hidrauličko skupljanje. Fluid SRA štiti sazrijevanje morta te, pomiješan s proizvodom Repar Tix HG, predstavlja tehnološki napredan sustav koji smanjuje brzo isparavanje vode iz morta i potiče razvoj reakcija hidratacije. Zahvaljujući interakciji s određenim komponentama cementa, Fluid SRA omogućuje postizanje konačnog skupljanja za 20 do 50 % manjeg u odnosu na standardne vrijednosti proizvoda Repar Tix HG pripremljenog samo s dodatkom vode.

PODRUČJA PRIMJENE

Sanacija stupova, pilota, greda, zidova i drugih armiranobetonskih konstrukcija. Popravci i zaštitni premazi hidrotehničkih objekata (cjevovodi, brane, tuneli itd.), morskih konstrukcija i elemenata izloženih kritičnim uvjetima: kemijsko-fizikalnim agresivnim utjecajima, ispiranju vodom, morskoj atmosferi itd. Sanacija industrijskih betonskih podova. Za postupke mokrog prskanog betona preporučuje se uporaba morta Repar Tix HG SB, koji zadržava fizikalno-mehanička svojstva proizvoda Repar Tix HG, ali je posebno formuliran za dulje vrijeme obradivosti i maksimalnu učinkovitost strojeva za prskanje.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Opeka - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Kameni zidovi - Stijena

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez onečišćenja, mrvičastih i nekoherentnih dijelova, prašine itd. te prikladno zasićene vodom do stanja „zasićeno površinski suho“. Za postizanje maksimalnih vrijednosti prionjivosti na podlogu uvijek je potrebno odgovarajuće ohrapavljenje površina skarifikacijom, pjeskarenjem itd. Optimalne vrijednosti postižu se visokotlačnim hidrodemoliranjem. Otkriti šipke u fazi razornog oksidiranja ili duboke korozije te ukloniti hrđu s izloženih šipki (pjeskarenjem ili abrazivnim četkama).

NAČIN PRIMJENE

U miješalicu uliti približno 2/3 vode za miješanje, dodati Repar Tix HG i preostalu vodu; nastaviti miješanje dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Količina vode za miješanje iznosi 16 % mase vreće. Dodavanje proizvoda Bond HG u vodu za miješanje (približno 0,5 litara po vreći proizvoda od 25 kg) omogućuje dodatna poboljšanja u pogledu ljepljivosti, prionjivosti, vodonepropusnosti, obradivosti, modelabilnosti i sposobnosti deformiranja. Za velike debljine premaza, statičke zahtjeve, zahtjeve za monolitnošću itd. pri izvedbi s proizvodom Repar Tix HG potrebno je predvidjeti odgovarajuću metalnu armaturu (zavarena armaturna mreža, kavezi itd.), sidrenu u podlogu proizvodima Syntech Profix, Grout Micro-J ili samim proizvodom Repar Tix HG. Ne nanositi pri izravnom sunčevom zračenju ili jakom strujanju zraka. Osigurati zaštitu i produljeno vlažno njegovanje izvedenih površina.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Lopatica za zaglađivanje - Špatula - Raspršivač

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Istaknuti proizvod
- Max. preporučena debljina: 40 mm
- Min. preporučena debljina: 7 mm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves
- Maksimalan promjer agregata: 1.5 mm
- Miješa se s vodom: 16 %
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +28 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 30 min

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 12190
Tlačna čvrstoća na 1 dana **> 25 N/mm²**

UNI EN 12190
Compressive strength after 28 days **≥ 65 N/mm²**

UNI EN 196/1
Flexural strength at 1 day **5 N/mm²**

UNI EN 13295
Resistance to carbonatation **0.5 mm**

UNI EN 1015-17
Chloride content **< 0.01 %**

UNI EN 1542
Čvrstoća prianjanja **≥ 2 N/mm²**

UNI EN 13687-1
Determination of thermal compatibility **≥ 2 N/mm²**

UNI EN 13057
Kapilarnog upijanja **0.30 kg•h^0.5/m²**

EN 13501-1
Reaction to fire **A1**

UNI PdR 88:2020
Total recycled content **≥ 4.5 %**

UNI EN 12190
Compressive strength after 7 days **> 50 N/mm²**

UNI EN 12190
Compressive strength after 90 days **≥ 70 N/mm²**

UNI EN 196/1
Flexural strength after 28 days **> 8.0 N/mm²**

UNI EN 13036-4
Skid resistance **61.0 mm**

UNI 8147
Contrasted expansion with air curing for 1 day **> 0.01 %**

UNI EN 1015-6
Density **2220 kg/m³**

Determination of volatile matter (VOC) **< 70 µg/m³**

pH **> 12**

EN 13142
Static elastic modulus **26000 N/mm²**

Water/binder ratio **< 0.37**

POTROŠNJA

Približno 18,5 kg/m² proizvoda Repar Tix HG za svaki centimetar izvedene debljine (približno 1850 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Sanacija srednjih i velikih debljina betona nanoÅ¡enjem lopaticom, gleterom ili Å¾bukarskim strojem reoplastiÄnog, konstrukcijskog, tiksotropnog cementnog morta tipa Repar Tix HG proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/3 (KLASA R4), sastavljenog od specijalnih cementa, odabranih silicijskih agregata, ojaÄanja vlaknima koje Äini mjeÅ¡avina polipropilenskih i staklenih vlakana READYMESH, dodataka protiv skupljanja i mikrosilikata iznimno visoke pucolanske aktivnosti. Podlogu je prije nanoÅ¡enja proizvoda potrebno odgovarajuÄe pripremiti tako da bude: hrapava, Äista, zasiÄena vodom i povrÅ¡inski suha, bez oneÄiÅ¡Ä enja, praÅ¡ine i drugih potencijalno odvajajuÄih tvari (masti, ulja, starih premaza, bioloÅ¡kih naslaga) itd. PotroÅ¡nja: 1850 kg/m^3

TehniÄke karakteristike proizvoda Repar Tix HG proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- Kapilarno upijanje (UNI EN 13057): 0.30 kg•h^0.5/m²
- SadrÅ¾aj klorida (UNI EN 1015-17): < 0.01 %
- OdreÄivanje toplinske kompatibilnosti (UNI EN 13687-1): ≥ 2 N/mm²
- OgraniÄeno Å¡irenje uz njegovanje na zraku nakon 1 dana (UNI 8147): > 0.01 %
- Prionjivost (UNI EN 1542): ≥ 2 N/mm²
- GustoÄa (UNI EN 1015-6): 2220 kg/m³
- Modul elastiÄnosti (EN 13142): 26000 N/mm²
- Omjer voda/vezivo: < 0.37
- Reakcija na poÅ¾ar (EN 13501-1): A1
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 01 dana (UNI EN 12190): > 25 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 12190): ≥ 65 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 90 dana (UNI EN 12190): ≥ 70 N/mm²
- Savojna ÄvrstoÄa nakon 01 dana (UNI EN 196/1): 5,0 N/mm^2
- Savojna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 196/1): > 8,0 N/mm²
- Otpornost na karbonatizaciju (UNI EN 13295): 0.5 mm
- Otpornost na klizanje (UNI EN 13036-4): 61.0 mm

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.