Sanastof

Paropropusna, ljepljiva, odvlažujuća, makroporozna završna izravnavajuća masa



Predmiješana mineralna masa na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5, mikrosilicija s pucolanskom aktivnošću, odabranih agregata, mikrovlakana visoke čvrstoće, laganih toplinsko-izolacijskih punila niskog modula elastičnosti. Upotrebljava se za izravnavanje i niveliranje unutarnjih i vanjskih površina. Savršeno je kompatibilna s različitim podlogama: vapnenim i vapneno-cementnim žbukama, cementnim mortovima, betonom, poroznim kamenom i opekom. Svojstva proizvoda čine ga posebno prikladnim za ekološku gradnju te obnovu povijesnih i monumentalnih građevina. Maksimalna granulacija agregata iznosi 0,9 mm.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Rosato chiaro (7,5 YR 8/2 Munsell®)
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE GP EN 998-1 | UNI EN ISO 14021:2021 | EMISSIONI NEGLI AMBIENTI INTERNI A+ A+ A B C | CAM UNI PdR 88 Certificato n° CRS104

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Sanastof je proizvod na bazi prirodnog hidrauličnog vapna NHL 3,5, kaolina, mramornog praha, odabranih silicijskih agregata i laganih punila niskog modula elastičnosti, dimenzijski stabilnih. Riječ je o prirodnom proizvodu visoke inherentne paropropusnosti, bez tragova smola, otapala, razrjeđivača i radioemisivnih agregata. Proizvod sadrži mikrovlakna visoke čvrstoće koja osiguravaju veliku volumensku stabilnost. Posebna šupljikava zaobljena punila, dimenzijski stabilna, izravnavajućoj masi daju posebna svojstva toplinske izolacije, filtriranja potencijalno štetnih topljivih soli i smanjenja modula elastičnosti. Granulometrijska krivulja, finoća veziva i neki reološki dodaci prirodnog podrijetla čine proizvod posebno kliznim tijekom nanošenja, čak i na podlogama hrapavih ili zahtjevnih površina. Uravnotežena fizikalno-mehanička svojstva osiguravaju savršenu kompatibilnost s podlogama različite prirode, osobito s tradicionalnim žbukama i mortovima. Sadržaj mikrosilicija s pucolanskom aktivnošću osigurava visoku trajnost izravnavajućih i nivelirajućih slojeva izvedenih proizvodom Sanastof, čak i u agresivnim uvjetima izloženosti.

PODRUČJA PRIMJENE

Jednostavno i brzo nanošenje na različite podloge, primjerice: paropropusno izravnavanje zidnih ovojnica; izravnavanje modularnih toplinsko-izolacijskih sustava od drvenih vlakana ili kalcijevog silikata; niveliranje ožbukanih površina; izravnavanje betonskih površina; niveliranje i izravnavanje sanacija izvedenih cementnim mortovima; nanošenje pretežno u tankim slojevima (od 1 do 4 mm) uz istodobno izravnavanje udubljenja, nepravilnosti i sl. U posebno zahtjevnim uporabnim uvjetima preporučuje se između prvog i drugog sloja ugraditi alkalno otpornu staklenu mrežicu Armaglass 160 (mrežicu treba djelomično utopiti u još svježi prvi sloj proizvoda Sanastof). Paropropusnost, zajedno s ostalim fizikalno-kemijskim svojstvima proizvoda, čini izravnavajući sloj izveden proizvodom Sanastof idealnom podlogom za prihvat svih vrsta boja, a osobito mineralnih premaza na bazi kalijeva silikata ili vapnenog tijesta. Sanastof je paropropusna izravnavajuća masa niskog modula elastičnosti preporučena u svim našim sustavima za odvlaživanje izvedenima proizvodima: Sanatigh, Caleosana, Sanawarme, Unisan, Intosana

DOPUŠTENE PODLOGE

Žbuka (gips) - Beton - Cement-based or lime-based mortars - Bricks

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez zaprljanja, trošnih i nekoherentnih dijelova, prašine itd. Glatke podloge potrebno je ohrapaviti (hrapavost >= 1 mm). Ako je podloga nakon čišćenja i ohrapavljivanja i dalje prašnjava i trošna, potpuno nekoherentne dijelove ukloniti suhim postupkom lopaticom-četkom ili uklanjanje potpomognuti pranjem vodom pod tlakom, a zatim podlogu konsolidirati impregniranjem vodenom emulzijom Protech Fix AC nanesenom u dva obilna sloja; drugi sloj nanijeti neposredno prije nanošenja proizvoda Sanastof tehnikom „svježe na svježe" (potrošnja proizvoda Protech Fix AC za ovu grundirajuću obradu iznosi između 120 i 250 g/m2). Podlogu prije nanošenja odgovarajuće navlažiti vodom; kod vrlo poroznih i upojnih podloga ili u toplim i suhim klimatskim uvjetima ovu radnju započeti ranije i ponoviti više puta.

NAČIN PRIMJENE

U miješalicu uliti približno 2/3 vode predviđene za miješanje. Postupno dodavati Sanastof i preostalu potrebnu količinu vode te nastaviti miješanje dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica, plastične konzistencije, lako obradiva ravnom metalnom gladilicom ili zidarskom žlicom, na okomitim površinama i stropovima. Preporučuje se miješanje bušilicom s nastavkom za miješanje ili visokoučinkovitim miješalicama. Okvirno potrebna količina vode za miješanje iznosi 25–28 % mase (6,25–7 litara po vreći od 25 kg). Nanijeti zidarskom žlicom ili gleterom, a završno obraditi gladilicom, spužvastom gladilicom ili lopaticom. Optimalna završna obrada postiže se nanošenjem proizvoda Sanastof u dva sloja (drugi sloj nanijeti nakon odgovarajućeg sušenja prvoga). Završna obrada lopaticom omogućuje postizanje efekta „antikne zaglađene površine". Završna obrada gladilicom naglašava granulaciju proizvoda. Na vrlo neujednačenim podlogama (mrežaste pukotine, prijelazi u debljini, diskontinuiteti) i u zahtjevnim uporabnim uvjetima preporučuje se između prvog i drugog sloja ugraditi alkalno otpornu staklenu mrežicu Armaglass 160 (mrežicu treba djelomično utopiti u još svježi prvi sloj proizvoda Sanastof). Produljeno vlažno sazrijevanje i odgovarajuća zaštita svježih površina od izravnog sunčevog zračenja, kiše i vjetra ključni su za pravilno sazrijevanje.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Lopatica za zaglađivanje - Stroj za žbukanje - Špatula - Spugna

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Maksimalan promjer agregata: 0.9 mm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: > 180 min
- Miješa se s vodom: 25 - 28 %
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: + 6 / +30 °C

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1015-11
Tlačna čvrstoća **> 3 N/mm²**

UNI EN 1015-19
Breathability **13.6 µ**

UNI EN 1015-6
Density **1300 kg/m³**

UNI EN 1745
Specific heat **1 kJ/kgK**

UNI EN 14021:2021
Total recycled content **2.6 %**

UNI EN 1015-11
Čvrstoća na savijanje **1.5 N/mm²**

UNI EN 1542
Čvrstoća prianjanja **0.35 N/mm²**

UNI EN 1015-18
Kapilarnog upijanja **0.73 kg•h^0.5/m²**

Thermal conductivity **0.297 W/mK**

POTROŠNJA

Približno 1,0 kg/m² proizvoda Sanastof za svaki milimetar izvedene debljine (prosječno 2–3 kg po četvornom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

IzravnavajuÄi sloj na bazi prirodnog hidrauliÄnog vapna NHL 3,5, kaolina s pucolanskom aktivnoÅ¡Ä u, odabranih agregata, mikrovlakana visoke Ävrstoće, laganih toplinsko-izolacijskih punila niskog modula elastiÄnosti, svijetlosmeÄe boje, tip Sanastof proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom u skladu s normom 998/1, visoko paropropusan i s vrlo niskim emisijama VOC-a (KLASA A^+), nanesen ruÄno ili strojno Å¾bukalicom za prskanje te zavrÅ¡en gladilicom ili gleterom. Prije nanoÅ¡enja proizvoda podlogu treba odgovarajuÄe pripremiti tako da bude Äista, blago ohrapavljena, zasiÄena vodom uz suhu povrÅ¡inu, bez filmova ili tvari koje bi mogle uzrokovati odvajanje. PotroÅ¡nja izravnavajuÄe mase Sanastof 1,2 kg/m^2/mm debljine.

TehniÄka svojstva proizvoda Sanastof proizvoÄaÄa Azichem Srl:

• Kapilarno upijanje (UNI EN 1015-18): 0.73 kg•h^0.5/m²
• SpecifiÄna toplina (UNI EN 1745): 1 kJ/kgK
• Toplinska vodljivost: 0.297 W/m*K
• Ukupni udio recikliranog materijala (UNI EN 14021:2016): 2.6 %
• Ävrstoća prionjivosti (UNI EN 1542): 0.35 N/mm²
• GustoÄa (UNI EN 1015-6): 1300 kg/m³
• TlaÄna Ävrstoća (UNI EN 1015-11): > 3 N/mm²
• Savojna Ävrstoća (UNI EN 1015-11): 1.5 N/mm²
• Paropropusnost (UNI EN 1015-19): 13.6 µ

DODATNI SADRŽAJI

CAM – MINIMALNI OKOLIÅ NI KRITERIJI

Sanastof je proizvod koji je dio sustava toplinske izolacije SANAWALL.

SUPERBONUS 110 % propisuje da izolacijski materijali, kako bi se ostvarile porezne olakÅ¡ice, moraju ispunjavati Minimalne okoliÅ¡ne kriterije (CAM).

Sanastof ispunjava CAM zahtjeve jer:

1) Ima CE certifikat;

2) Mineralnog je podrijetla i:

- ne sadrÅ¾i usporivaÄe gorenja;
- ne sadrÅ¾i ekspandirajuÄa sredstva na bazi ekspandirajuÄih smola;
- ne sadrÅ¾i katalizatore na bazi olova;
- ne sadrÅ¾i opasne materijale i na kraju uporabnog vijeka moÅ¾e se reciklirati kao inertni materijal;

3) SadrÅ¾i reciklirani materijal, Å¡to je potvrÄeno certificiranom izjavom koju su izdale tvrtke CERTIMAC - MTIC INTERCERT.

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.