Syntech AS 21

Epoksidni, tiksotropni kit za popravke, pričvršćivanje i beton plaqué



Dvokomponentni strukturni epoksidni ljepljivi kit, meke, tiksotropne konzistencije, koji se nanosi lopaticom (oblikovljiva pasta), za sidrenje čeličnih spojnica, hermetičko zatvaranje prolaznih otvora u betonu, lijepljenje čeličnih ploča na betonsku podlogu, kao dodatni proizvod pri ugradnji cestovnih dilatacijskih spojeva, za rekonstrukciju drvenih čela, popravak pukotina, pričvršćivanje elastičnih traka iz porodice Elastotex, rekonstrukciju nedostajućih geometrija, pričvršćivanje injektora, rekonstrukciju spojeva u betonskim podovima itd.

CARINSKI KOD: 3214 9000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Paste + Paste
DOSTUPNE BOJE: Siva
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Kit: 1 Barattolo 1 kg [A] + 1 Barattolo 1 kg [B] - Kit: 1 Latta 5 kg [A] + 1 Latta 5 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE EN 1504-4

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Syntech AS 21 ima visoku otpornost na vodu, soli, ugljikovodike, agresivne otopine, različite razrijeđene kisele i alkalne otopine, slane otopine itd. Zahvaljujući svojoj mekoj i tiksotropnoj konzistenciji, Syntech AS 21 odlikuje se izvrsnom razmazivošću i lako se nanosi i na materijale male ili nikakve poroznosti, zbog čega je optimalno ljepilo za lijepljenje svih elastičnih traka iz naše linije Elastotex, uključujući vrlo elastičnu i otpornu traku Elastotex 250 Combi, izrađenu od posebnog elastomernog sloja od Hypalona. Izvrsno prianjanje i na PVC i plastične materijale.

PODRUČJA PRIMJENE

Strukturno ojačanje nosivih elemenata (greda, stupova itd.) lijepljenjem čeličnih ploča na beton. Rekonstrukcija spojeva u betonskim podovima. Kruta strukturna lijepljenja (beton plaqué) montažnih elemenata i proizvoda od najrazličitijih građevinskih materijala: betona, čelika, stakla, drva, mramora, opeke, kamena itd. Sidrenje, lijepljenje i pričvršćivanje spojnica, zatega itd. Pričvršćivanje elastičnih traka iz porodice Elastotex. Rekonstrukcija drvenih čela, popravak pukotina, rekonstrukcija nedostajućih geometrija na različitim podlogama. Posebno prikladan za završno brtvljenje plastičnih distancera oplatnih elemenata.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Wood - Podna glazura - Stijena - Steel

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti odgovarajuće pripremljene i dovoljno nosive: bez prašine, masnoće, onečišćenja, trošnih i/ili nekoherentnih dijelova te bez površinske vlage. Kod podnih obloga može se dodatno preporučiti prethodno kuglično sačmarenje ili glodanje površina za lijepljenje. Metalne elemente treba pjeskariti do stupnja „gotovo bijelog metala“.

NAČIN PRIMJENE

Osigurati dobro prozračivanje prostora i nositi osobnu zaštitnu opremu navedenu u sigurnosno-tehničkom listu. Komponentu B spojiti s komponentom A, pazeći da se iz ambalaže izvadi sav sadržaj, te temeljito promiješati miješalicom s malim brojem okretaja (ili odgovarajućim ručnim alatom) dok se ne dobije homogena smjesa, što se očituje ujednačenom bojom i odsutnošću grudica. Nanijeti na površine pomoću lopatica, zidarskih žlica itd. Završiti predviđene radove unutar uporabnog vremena proizvoda. Ne nanositi za kišnog vremena; ne nanositi na vlažne ili mokre podloge; ne nanositi na prašnjave podloge; proizvod upotrijebiti odmah nakon miješanja.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Špatula

ČIŠĆENJE ALATA

Thinner for resins

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Gustoća: 1.6 kg/l
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective glasses
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- A:B Mixing ratio: 1:1 _
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 1015-12
Adhesion on Elastotex 250 Combi (direct traction) **> 8 MPa**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

EN 13350-1
Fire resistance **B-s1. d0**

EN 12188
Shear strength **16.1 MPa**

UNI EN 12190
Tlačna čvrstoća **55 MPa**

EN 1015-12
Adhesion on PVC (direct traction) **> 7 MPa**

EN 1542
Concrete adhesion (direct traction) **> 3 MPa**

EN 12614
Glass transition temperature **> 60 °C**

EN 13412
Static elastic modulus **4.1 GPa**

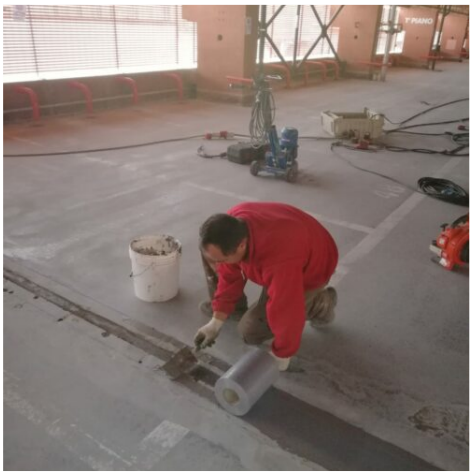
POTROŠNJA

Približno 1,6 kg proizvoda Syntech AS 21 za svaki kubični decimetar volumena koji treba zapuniti kitom.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo.
Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Opened containers must be used immediately.

FOTOGALERIJA


STAVKA TROŠKOVNIKA

Strukturno lijepljenje

Dobava i ugradnja dvokomponentne tiksotropne epoksidne smole, tipa Syntech AS 21 proizvoÄaÄa Azichem srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/4, za radove strukturnog ojaÄanja izvedene lijepljenjem elemenata od betona, Äelika ili kompozitnih materijala, nanoÅ¡enjem lopaticom na obje površine elemenata koji se lijepe. Dodirne površine moraju biti potpuno Äiste i bez nekoherentnih dijelova, praÅ¡ine, cementnog mlijeka, starih premaza, hrÄe i okujine. U sluÄaju strukturnog ojaÄanja dodavanjem Äelika (béton plaqué) potrebno je osigurati da je metalna površina pripremljena do stupnja SA 2½ prema skali Svensk Standard. PotroÅ¡nja 1,6 kg/dm^3.

Lijepljenje elastiÄnih hidroizolacijskih traka

Dobava i ugradnja dvokomponentne strukturne epoksidne smole, tipa Syntech AS 21 proizvoÄaÄa AZICHEM Srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/4, za lijepljenje elastiÄnih hidroizolacijskih traka iz linije Elastotex proizvoÄaÄa Azichem Srl. Dodirne površine moraju biti potpuno Äiste i bez nekoherentnih dijelova, praÅ¡ine, cementnog mlijeka, starih premaza, hrÄe i okujine. PotroÅ¡nja 1,6 kg/dm^3

TehniÄke karakteristike proizvoda Syntech AS 21 proizvoÄaÄa AZICHEM srl:

- Prianjanje na beton (izravno vlaÄno ispitivanje) (EN 1542): > 3 MPa
- Potpuno oÄvrÅ¡Äivanje: 7 dana
- TlaÄna ÄvrstoÄa (EN 12190): 55 MPa
- Reakcija na poÅ¾ar (EN 13350)-1: B-s1. d0
- PosmiÄna ÄvrstoÄa (EN 12188): 16.1 MPa
- Temperatura staklastog prijelaza (EN 12614): 67°C
- TlaÄni modul elastiÄnosti (EN 13412): 4100 MPa
- Linearno skupljanje (EN 12617-1): 0,001%

DODATNI SADRŽAJI

Syntech AS 21 certificiran je prema harmoniziranoj normi UNI EN 1504-4:2004 (Proizvodi i sustavi za zaÅ¡titu i popravak betonskih konstrukcija â Strukturno lijepljenje) u sustavu ocjenjivanja 2+. U donjoj tablici prikazane su svojstva koja proizvod postiÅ¾e:

Bitne karakteristike	Svojstvo	Harmonizirana tehniÄka specifikacija
TGA DSC (termogravimetrija)	67°C	UNI EN ISO 11358
Vrijeme obradivosti u posudi	90'	UNI EN ISO 9514
TlaÄna ÄvrstoÄa	55 MPa	UNI EN 12190
Modul elastiÄnosti pri savijanju	3800 MPa	UNI EN ISO 178
PosmiÄna ÄvrstoÄa	16,1 MPa	UNI EN 12188
Otvoreno vrijeme	120'	UNI EN 12189
TlaÄni modul elastiÄnosti	4100 MPa	UNI EN 13412
Temperatura staklastog prijelaza	67°C	UNI EN 12614
Koeficijent toplinskog Å¡irenja	18x10-6/K	UNI EN1770
Skupljanje nakon oÄvrÅ¡Äivanja	0,001%	UNI EN 12617-1
Prikladnost za injektiranje	Pucanje betona	UNI EN12618-2
Prianjanje pri tlaÄno-savojnom optereÄenju	Kohezijski lom betona	UNI EN12636
Trajnost na smicanje nakon izlaganja vlazi i toplini	Lom betona	UNI EN 13733

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.