Syntech AS 31

Tiksotropni epoksidni kit za pričvršćivanje i konstrukcijske popravke



Dvokomponentni konstrukcijski epoksidni ljepljivi kit, mekane, tiksotropne konzistencije, pogodan za nanošenje lopaticom (oblikovljiva pasta), za sidrenje čeličnih spojnica, hermetičko zatvaranje prolaznih otvora u betonu, lijepljenje čeličnih ploča na betonsku podlogu, kao pomoćni proizvod pri ugradnji cestovnih dilatacijskih spojeva, obnovu drvenih čela, popravak pukotina, rekonstrukciju nedostajućih geometrijskih oblika, pričvršćivanje injektora, rekonstrukciju spojeva u betonskim podovima, pričvršćivanje elastičnih traka Elastotex, također u dodiru s vodom namijenjenom ljudskoj potrošnji.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Paste + Paste
DOSTUPNE BOJE: Siva
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Kit: 1 Latta 5 kg [A] + 1 Latta 2.5 kg [B] - Kit: 1 Barattolo 1 kg [A] + 1 Barattolo 0.5 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE EN 1504-4

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Syntech AS 31 ima visoku otpornost na vodu, soli, ugljikovodike, agresivne otopine, različite razrijeđene kisele, alkalne i slane otopine itd. te posjeduje certifikat za dodir s vodom namijenjenom ljudskoj potrošnji. Zahvaljujući mekanoj i tiksotropnoj konzistenciji, Syntech AS 31 odlikuje se izvrsnom razmazivošću i lako se nanosi čak i na materijale male ili nikakve poroznosti, zbog čega je optimalno ljepilo za lijepljenje svih elastičnih traka iz naše linije Elastotex, uključujući traku visoke elastičnosti i otpornosti Elastotex 250 Combi, izrađenu od posebnog elastomernog sloja Hypalon. Izvrsno prianjanje također na PVC i plastične materijale.

PODRUČJA PRIMJENE

Konstrukcijsko ojačavanje nosivih elemenata (greda, stupova itd.) lijepljenjem čeličnih ploča na beton. Rekonstrukcija spojeva u betonskim podovima. Kruta konstrukcijska lijepljenja (beton plaqué) prefabriciranih elemenata i proizvoda od najrazličitijih građevinskih materijala: betona, čelika, stakla, drva, mramora, opeke, kamena itd. Sidrenje, lijepljenje i pričvršćivanje spojnica, zatega itd. Pričvršćivanje elastičnih traka za hidroizolaciju spojeva, Elastotex. Obnova drvenih čela, popravak pukotina i rekonstrukcija nedostajućih geometrijskih oblika na različitim podlogama. Posebno prikladno za završno brtvljenje plastičnih distancera oplatnih elemenata.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Wood - Podna glazura - Stijena - Steel

PRIPREMA PODLOGE

Podloge za nanošenje moraju biti odgovarajuće pripremljene i dovoljno čvrste: bez prašine, masnoća, onečišćenja, trošnih i/ili nekoherentnih dijelova te bez površinske vlage. Kod podnih površina također se može preporučiti prethodno sačmarenje ili glodanje površina za lijepljenje. Metalne elemente potrebno je pjeskariti do stupnja „gotovo bijelog metala“.

NAČIN PRIMJENE

Osigurati dobro prozračivanje prostora i nositi osobnu zaštitnu opremu navedenu u sigurnosno-tehničkom listu. Komponentu B dodati komponenti A, pritom paziti da se iz ambalaže izvadi sav sadržaj, te temeljito miješati miješalicom pri malom broju okretaja (ili odgovarajućim ručnim alatom) dok se ne dobije homogena smjesa, što se prepoznaje po jednoličnoj boji i odsutnosti grudica. Nanijeti na površine pomoću lopatica, zidarskih žlica itd. Završiti predviđene radove unutar uporabnog vremena proizvoda. Ne nanositi za kišnih dana; ne nanositi na vlažne ili mokre podloge; ne nanositi na prašnjave podloge; proizvod upotrijebiti odmah nakon miješanja.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Špatula

ČIŠĆENJE ALATA

Thinner for resins

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Adhesion to the substrate: >3.5 N/mm²
- Odgovara za uporabu u kontaktu s pitkom vodom
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +8 / +35 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 40-60 min
- Gustoća: 1.56 kg/dm³
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

a 20°C
Complete hardening at 20°C **7 gg**

10’ a 150°C
Dry residue **96 ±1 %**

ASTM D 638/2 a 20°C
Longitudinal elongation at break **3 %**

EN 13412
Static elastic modulus **4.1 GPa**

ASTM D 695
Tlačna čvrstoća **65 ±5% N/mm²**

Working temperature **-20 / +60 °C**

DIN 53452 a 20°C
Čvrstoća na savijanje **31 ±5% N/mm²**

UN 8701-8 a 20°C
Gel time **60 ±3.5% min**

Ratio of catalysis **1:1**

ASTM D 638/2 a 20°C
Tensile strength **35 ±5% N/mm²**

a 20°C
Touch hardening at 20°C **2 h**

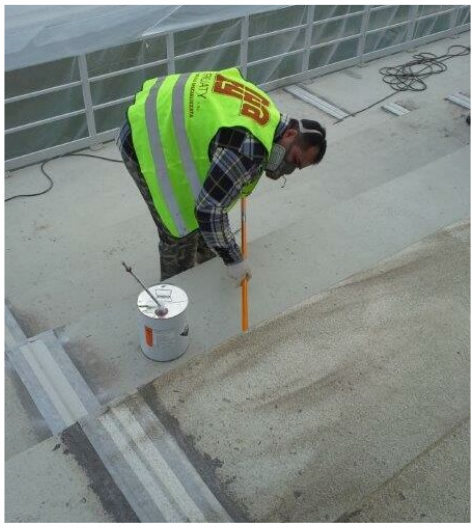
POTROŠNJA

Približno 1,6 kg proizvoda Syntech AS 31 za svaki kubični decimetar volumena koji treba zapuniti.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Opened containers must be used immediately.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Konstrukcijsko lijepljenje

Nabava i ugradnja dvokomponentne tiksotropne epoksidne smole, tipa Syntech AS 31 proizvoÄaÄa Azichem srl, s CE oznakom u skladu s normom EN 1504/4, prikladne za dodir s pitkom vodom, za konstrukcijsko ojaÄavanje izvedeno lijepljenjem elemenata od betona, Äelika ili kompozitnih materijala, nanoÅ¡enjem lopaticom na obje površine elemenata koji se lijepe. Dodirne površine moraju biti potpuno Äiste i bez nekoherentnih dijelova, praÅ¡ine, cementnog mlijeka, starih premaza, hrÄe i okujine. U sluÄaju konstrukcijskog ojaÄavanja dodavanjem Äelika (béton plaqué), potrebno je osigurati da metalna površina bude pripremljena do stupnja SA 2½ prema ljestvici Svensk Standard. PotroÅ¡nja 1,6 kg/dm^3.

Lijepljenje elastiÄnih hidroizolacijskih traka

Nabava i ugradnja dvokomponentne konstrukcijske epoksidne smole, tipa Syntech AS 31 proizvoÄaÄa AZICHEM Srl, s CE oznakom u skladu s normom EN 1504/4, prikladne za dodir s pitkom vodom, za lijepljenje elastiÄnih hidroizolacijskih traka iz linije Elastotex proizvoÄaÄa Azichem Srl. Dodirne površine moraju biti potpuno Äiste i bez nekoherentnih dijelova, praÅ¡ine, cementnog mlijeka, starih premaza, hrÄe i okujine. PotroÅ¡nja 1,6 kg/dm^3

TehniÄke karakteristike proizvoda Syntech AS 31 proizvoÄaÄa AZICHEM srl:

- UzduÅ¾no istezanje pri prekidu (ASTM D 638/2 pri 20 °C): 3%
- Stvrdnjavanje na dodir (pri 20 °C): 2 h
- Potpuno stvrdnjavanje (pri 20 °C): 7 dana
- StatiÄki modul elastiÄnosti (ASTM D 695): 2,3 N/mm²
- Suhi ostatak (10' pri 150 °C): 96 ± 1%
- TlaÄna ÄvrstoÄa (ASTM D 695): 65 ± 5% N/mm²
- Savojna ÄvrstoÄa (DIN 53452 pri 20°C): 31 ± 5% N/mm²
- UzduÅ¾na vlaÄna ÄvrstoÄa (ASTM D 638/2 pri 20°C): 35 ± 5% N/mm²
- Radna temperatura: -20/+60 °C
- Vrijeme Å¾eliranja (UN 8701-8 pri 20 °C): 60 ± 3,5% min
- SpecifiÄna masa: 1,56 kg/dm^3
- Prionjivost na podlogu: > 3,5 N/mm^2

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.