Syntech Epox Timber

Dvokomponentna prozirna smola za izradu predmeta od drva i smole



Syntech Epox Timber je tekuća, prozirna, dvokomponentna epoksidna smola za ugradnju predmeta veće debljine, masivno punjenje lijevanjem i obradu drva. Zahvaljujući svojstvima samoniveliranja, nežućenja, otpornosti na ogrebotine i tekućoj konzistenciji, idealna je za nanošenje lijevanjem i ispunjavanje šupljina. Konačni učinak proizvoda Syntech Epox Timber je pravilna i ujednačena površina prozirnosti sličnoj staklu, a moguće ju je i obojiti posebnim pigmentima radi postizanja obojanog prozirnog efekta; preporučuje se prethodno izvesti probne radove kako bi se postigao željeni estetski učinak.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Trasparente
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Secchio 0.7 kg [A] - Secchio 3.5 kg [A] - Secchio 0.3 kg [B] - Secchio 1.5 kg [B] - Kit: 1 Secchio 0.7 kg [A] + 1 Secchio 0.3 kg [B] - Kit: 1 Secchio 3.5 kg [A] + 1 Secchio 1.5 kg [B]

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Syntech Epox Timber može se nanositi u debljinama od 0,5 do 10 cm za izradu stolova i radnih ploča od drva i smole, umjetničkih radova te masivnih odljevaka u koje se mogu ugraditi sitni predmeti, kamenčići, školjke i općenito predmeti, uključujući metalne. Veće debljine i lijevanje bez ugrađenih predmeta mogu uzrokovati pregrijavanje tijekom stvrdnjavanja proizvoda. Syntech Epox Timber ima izvrsnu kemijsku otpornost, otpornost na abraziju, ogrebotine i trošenje te visok stupanj prozirnosti koji se dugotrajno zadržava zahvaljujući UV filtrima; samonivelirajuća konzistencija i niska viskoznost olakšavaju uklanjanje mjehurića zraka i omogućuju dobivanje ravnih površina. Ne sadrži otapala. Izvrsna otpornost na vodu i alkalne otopine. Dobra otpornost na kiseline i otapala.

PODRUČJA PRIMJENE

Syntech Epox Timber je prozirna smola sa staklastim efektom koja se nanosi lijevanjem za izradu stolova i površina od drva i smole, ugradnjom pravilno obrađenih dasaka, ulomaka ili nepravilnih presjeka drva, kao i za izvedbu debeloslojnih premaza na ujednačenim drvenim površinama.

DOPUŠTENE PODLOGE

Wood

PRIPREMA PODLOGE

Upijajuću podlogu, poput neobrađenog drva ili poroznih materijala, potrebno je prethodno obraditi istim proizvodom Syntech Epox Timber, nanesenim kistom, kako bi se spriječilo stvaranje mjehurića zraka. Za izvedbu masivnih ispuna lijevanjem potrebno je pripremiti odgovarajuće kalupe željenog oblika. Površina mora biti pravilno nivelirana kako bi se smola mogla ispravno izravnati i kako bi se dobila savršeno ravna površina.

NAČIN PRIMJENE

Komponente A (osnovna formulacija) i B (učvršćivač) promiješati svaku u vlastitoj ambalaži prije međusobnog miješanja; zatim komponentu B uliti u spremnik s komponentom A. Sve miješati nekoliko minuta mehaničkom miješalicom s promjenjivom brzinom, dok se ne dobije homogena smjesa ujednačene boje, bez grudica. Ne uzimati djelomične količine iz ambalaže kako bi se izbjegle moguće pogreške u omjeru miješanja koje bi uzrokovale izostanak ili nepotpuno stvrdnjavanje. Nakon miješanja smjesu uliti u prethodno pripremljeni kalup. Za lijevanje u velikim debljinama potrebno je vrijeme stvrdnjavanja od 48–72 h pri temperaturi od 25–30°C. Kako bi se izbjegli površinski nedostaci ili produljenje vremena stvrdnjavanja, preporučuje se rad u prostoru s temperaturom od najmanje 25°C, koju treba održavati tijekom cijelog razdoblja stvrdnjavanja. Potpuno stvrdnuti proizvod može se polirati poput uobičajenih lakiranih površina, uzimajući u obzir preostalu elastičnost; tijekom poliranja treba izbjegavati prekomjerno zagrijavanje površine kako bi se spriječilo njezino privremeno omekšavanje. Alternativno, nakon brušenja smole brusnim papirom granulacije 500/1000, mogu se nanijeti prozirni akrilni premazi.

METODE PRIMJENE

Colatura

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Max. preporučena debljina: 10 cm
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +20 / +30 °C
- Use wearing protective gloves
- Gustoća: 1.07 ± 0.02 kg/l
- Mixing ratio: 3:1 _
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective glasses
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: (*) 200 min

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

(*) Times are reduced as mass, thickness and temperature increase.

*
Complete hardening at 20°C **7 gg**

ASTM D 638
Longitudinal elongation at break **3.2 ± 0.2 %**

*
Time before second coat at 20°C **4 - 5 h**

*
Touch hardening at 20°C **8 h**

max
Working temperature **57 °C**

Adhesion to substrate **> 4 MPa**

Shore D EN ISO 868
Hardness **80**

Reaction to fire **BFL s1**

Tlačna čvrstoća **80 MPa**

A+B
Viscosity **1000 - 1100 mPas**

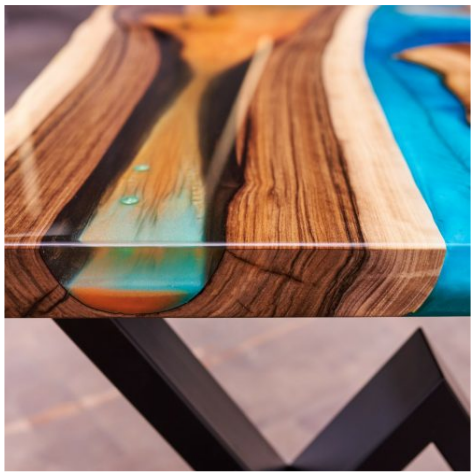
POTROŠNJA

Približno 11 kg/m² proizvoda Syntech Epox Timber za svaki centimetar izvedene debljine (približno 1100 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Ugradnja i vitrificiranje predmeta od drva, kamena i metala tekuÄom, prozirnom dvokomponentnom epoksidnom smolom tipa Syntech Epox Timber proizvoÄaÄa Azichem srl. PotroÅ¡nja 1,1 kg/l

TehniÄke karakteristike proizvoda Syntech Epox Timber proizvoÄaÄa AZICHEM srl:

• Prionjivost na podlogu: > 4 MPa
• IzduÅ¾enje pri prekidu (ASTM D 638): 3.2 ± 0.2 %
• TvrdoÄa Shore D (EN ISO 868): 80
• Stvrdnjavanje na dodir (*): 8 h
• Potpuno stvrdnjavanje (*): 7 dana
• Interval za ponovno nanoÅ¡enje (*): 4 - 5 h
• TlaÄna ÄvrstoÄa: 80 MPa
• Maks. radna temperatura: 57 °C
• Viskoznost (A+B): 1000 - 1100 mPa·s
(*) Vrijeme se skraÄuje poveÄanjem mase, debljine i temperature.

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.