Syntech HAG Flex

Fleksibilna poliuretanska hidroekspandirajuća smola bez otapala, za injektiranje



Jednokomponentna poliuretanska smola (može se dodavati akcelerator za ekspanziju – komponenta B), trajno fleksibilna i hidroekspandirajuća (povećava svoj početni volumen približno 10 puta), bez otapala, idealna za brtvljenje injektiranjem malih i velikih prodora vode u beton ili općenito punu zidanu konstrukciju (prethodno provjeriti je li čvrstoća zidane konstrukcije dovoljna za prihvat tlaka pumpanja i hidroekspanzijskog tlaka smole). Idealna za ispunjavanje i brtvljenje malih šupljina, spojeva i diskontinuiteta izloženih pomicanju.

CARINSKI KOD: A 3909 5090 + B 3815 9090
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Giallo paglierino
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Plastična kanta 20 kg [A] - Plastična kanta 2 kg [B] - Kit: 1 Plastična kanta 20 kg [A] + 1 Plastična kanta 2 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Syntech HAG Flex u dodiru s vodom stvara fleksibilnu poliuretansku pjenu. Proizvod u dodiru sa slatkom vodom povećava svoj početni volumen približno 10 puta. Ako se upotrebljava u okruženjima s morskom vodom, ekspanzija će se također odvijati, ali uz nešto manje povećanje volumena. Tehnički, riječ je o jednokomponentnom proizvodu koji spontano reagira s vodom prisutnom u zidanoj konstrukciji koju treba zabrtviti. Međutim, reakcija sa samo vodom bila bi prespora za potrebe gradilišta. Stoga je nužno koristiti akcelerator ekspanzije, koji se prodaje zajedno sa samom smolom (komponenta B). Poliuretanska pjena nastala injektiranjem, nakon ekspanzije, zadržava stabilan volumen. Dobra otpornost na hidrostatski tlak prodora vode postiže se približno 1–2 minute nakon završetka reakcije. Stvaranje CO_2, karakteristično za poliuretansku reakciju, osigurava dodatni tlak u sustavu i pospješuje prodiranje smole u pukotine i šupljine. Syntech HAG Flex u slobodnom prostoru ekspandira približno 10 puta u odnosu na početni volumen.

PODRUČJA PRIMJENE

Zaustavljanje prodora vode u podzemnim prostorima. Idealno za hermetičko ispunjavanje i brtvljenje malih šupljina, pukotina, procjepa, statičkih i dinamičkih spojeva u betonu i općenito punim zidanim konstrukcijama.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Opeka - Tuff - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Kameni zidovi - Stijena

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez onečišćenja, trošnih i nekohezivnih dijelova, prašine, mahovine, plijesni itd. Postaviti odgovarajuće injektore, koji se obično raspoređuju u „cik-cak" uzorku s jedne i druge strane diskontinuiteta koji treba zabrtviti. Prije toga u diskontinuitet injektirati obilnu količinu vode sve dok se ne zasiti (ako voda već nije prisutna).

NAČIN PRIMJENE

U kantu uliti približno 100 g komponente B na svaki kilogram komponente A, ovisno o radovima koje treba izvesti. Temeljito promiješati dvije komponente ručnim alatom (ne koristiti miješalicu na bušilici). Treba imati na umu da smola može reagirati i s vlagom iz okoliša; stoga se, radi smanjenja rasipanja materijala, preporučuje pripremati samo količinu smjese strogo potrebnu za predviđenu uporabu u svakom pojedinom navratu (2–3 kg smjese odjednom može biti i više nego dovoljno). Smjesa Syntech HAG Flex i pripadajućeg katalizatora može se injektirati pumpom za jednokomponentne smole, ručnom ili električnom, pri promjenjivim tlakovima između 40 i 200 bar. Brzina reakcije može se jednostavno regulirati količinom akceleratora (komponente B). Dodavanjem veće količine katalizatora od preporučenih 10 % skratit će se vrijeme reakcije. Po završetku radova pumpu uvijek temeljito očistiti razrjeđivačem Nitro i posebnim deterdžentom za čišćenje i podmazivanje Syntech HAG Cleaner.

METODE PRIMJENE

Iniezione - Pompa

ČIŠĆENJE ALATA

Nitro thinner

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Hydroexpansive product: +1000 %
- Rok trajanja: 24 mjeseci
- Use wearing protective glasses
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: <5 min
- Gustoća: 1.08 kg/dm³
- Istaknuti proizvod
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +8 / +35 °C
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

20° C
Viscosity **130 mPas**

POTROŠNJA

Potrošnja proizvoda ovisi o veličini šupljine koju treba ispuniti i ekspanzijskoj reakciji koja se pokreće nakon miješanja dviju komponenti, ovisno o količini prisutne vode.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Opened containers must be used immediately. Zaštititi proizvod od vlage zraka. Store the product at a temperature between +10°C and +30°C.

FOTOGALERIJA






STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja fleksibilne poliuretanske hidroekspandirajuÄe smole bez otapala, tipa Syntech HAG Flex proizvoÄaÄa Azichem Srl, certificirane za kontakt s pitkom vodom prema D.M. 06/04/2004, br. 174, za trenutaÄno zaustavljanje istjecanja vode hermetiÄkim ispunjavanjem diskontinuiteta, Å¡upljina, oÅ¡teÄenja, statiÄkih i dinamiÄkih spojeva na armiranom betonu. Ugradnja hidroekspandirajuÄe poliuretanske smole izvodi se injektiranjem pri promjenjivom tlaku (od 40 do 200 bar) pomoÄu posebne opreme. Podloga prije nanoÅ¡enja proizvoda mora biti Äista, bez oneÄiÅ¡Ä enja, praÅ¡ine i troÅ¡nih dijelova. Predvidjeti ugradnju injektora s ravnom glavom i nepovratnim ventilom, Syntech HAG Iniettore, pravilno rasporeÄenih duÅ¾ diskontinuiteta koji se obraÄuje, uz prethodno injektiranje obilne koliÄine vode sve do potpunog zasiÄenja Å¡upljina.

TehniÄke znaÄajke poliuretanske membrane Syntech HAG Flex proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- Viskoznost: 130 mPa.s
- Obradivost: < 5 min
- SpecifiÄna masa: 1,08 kg/dm^3
- Ekspanzija u dodiru s vodom: > 1000%
- Razvoj otpornosti na tlak vode: 1’ – 2’

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Syntech HAG Flex pakiran je pod suhim dušikom i vrlo je osjetljiv na vlagu, uključujući vlagu iz okoliša. Preporučuje se koristiti male količine odjednom i pažljivo zatvoriti kante prije skladištenja. Provjeriti pouzdano brtvljenje injektora postavljenih u podlogu. S obzirom na visoke tlakove injektiranja koje pumpe mogu postići, u slučaju da injektori nisu čvrsto i pravilno postavljeni postoji stvarna opasnost da velikom brzinom izlete iz ležišta (uz opasnost od ozljeda radnika!). Pažljivo proučiti raspored injektora u blizini diskontinuiteta u zidanoj konstrukciji koje treba injektirati. Nepravilan položaj, preblizu pukotini koju treba ispuniti, pod tlakom pumpe može uzrokovati lom same podloge. Budite posebno oprezni pri uporabi električnih pumpi, koje lako mogu postići tlak od 200 bar te tako prouzročiti neželjene lomove betonskih i zidanih podloga koje se injektiraju. Ostatke smole koji izlaze iz zidane konstrukcije ukloniti u roku od nekoliko sati nakon zaustavljanja prodora vode. Naknadno uklanjanje može biti otežano.
Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.