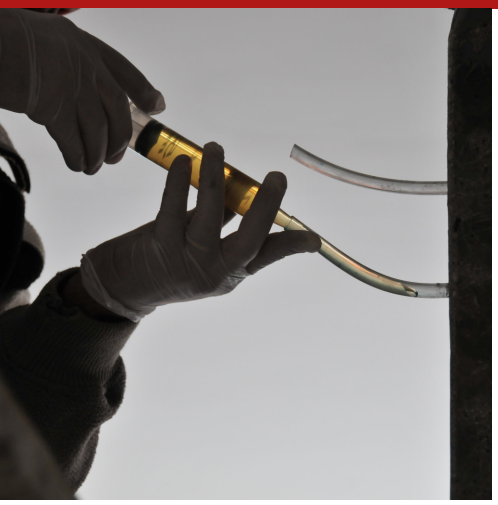
Syntech IC 55

Tekućа epoksidna smola za ojačanje građevinskih konstrukcija



Čista, dvokomponentna, hiperfluidna epoksidna smola, bez punila i otapala, namijenjena visokoučinkovitim injektiranjima za konstrukcijsko ojačanje: dotrajalih zidova, degradiranog betona, starih estriha i industrijskih podova, ispucalih žbuka i mortova itd. Idealna za učvršćivanje šipki, sidara i zatega uz istodobno konstrukcijsko ojačanje eventualnih pukotina ili šupljina (zbog svoje hiperfluidnosti smije se upotrebljavati samo u otvorima s nagibom prema dolje). Posebno je prikladna i za dubinsko ojačanje drvenih i drugih poroznih materijala impregnacijom kistom ili valjkom.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Giallo paglierino
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 1 kg [A] - Latta 5 kg [A] - Latta 0.5 kg [B] - Latta 2.5 kg [B] - Kit: 1 Latta 1 kg [A] + 1 Latta 0.5 kg [B] - Kit: 1 Latta 5 kg [A] + 1 Latta 2.5 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE EN 1504-6 CE EN 1504-5

PODRUČJA PRIMJENE

Injektiranje za ojačanje i ispunjavanje pukotina u betonskim, kamenim, opečnim i mješovitim konstrukcijama itd. Konstrukcijsko ojačanje pukotinskih obrazaca nastalih nakon potresa na armiranom betonu. Sidrenje, lijepljenje i pričvršćivanje spojnica, ploča itd. (koji zahtijevaju sidrene otvore nagnute prema dolje). Konstrukcijska ojačanja i manji volumetrijski popravci (samo horizontalni) općenito. Ojačanje poroznih građevinskih materijala kao što su drvo, prirodni kamen, opeka itd.

DOPUŠTENE PODLOGE

Žbuka (gips) - Beton - Cement-based or lime-based mortars - Montažni beton - Wood - Opeka - Tuff - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Kameni zidovi - Podna glazura - Stijena

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti sazrele i suhe (preostala vlaga, izmjerena na dubini od 4 cm, ne smije biti veća od 4%), bez prašine, masnoća, nečistoća, trošnih i/ili nevezanih dijelova.

NAČIN PRIMJENE

Osigurati dobru ventilaciju prostora i nositi osobnu zaštitnu opremu navedenu u sigurnosno-tehničkom listu. Komponentu B dodati komponenti A, pritom paziti da se iz ambalaže izvadi sav sadržaj, te temeljito miješati miješalicom s malim brojem okretaja dok se ne dobije potpuno homogena smjesa bez grudica. Ugraditi prema zahtjevima vrste zahvata: injektiranjem, izlijevanjem, nanošenjem kistom itd. Ne nanositi na mokre ili prašnjave podloge. Neodgovarajuće stanje podloge može uzrokovati neželjene pojave: odvajanje, mjehurenje itd. Nanositi samo u predviđenom temperaturnom rasponu (+8 / +35 °C). Proizvod upotrijebiti odmah nakon miješanja i miješati samo količinu namijenjenu neposrednoj uporabi. Syntech IC 55 je proizvod na bazi tekućih epoksidnih smola. Može uzrokovati promjenu boje podloge na koju se nanosi, bilo da je riječ o drvu ili kamenu. Stoga se preporučuju prethodna ispitivanja.

METODE PRIMJENE

Colatura - Iniezione - Četka - Valjak za boju

ČIŠĆENJE ALATA

Thinner for resins

OSNOVNE ZNAČAJKE

Gustoća: 1.1 kg/dm³

Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +35 °C

Vrijeme za obradu nakon miješanja: 25 min

Rok trajanja: 12 mjeseci

Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

< 3 %

EN 196
Čvrstoća na savijanje **45 N/mm²**

UNI EN 12614
Glass transition temperature **50 °C**

EN 1771
Injectability in wet sand column **190 s**

UNI EN 1881
Resistance to the extraction of the steel bars with improved adhesion **0.1 mm**

UNI EN 12190
Tlačna čvrstoća **> 70 N/mm²**

a 25°C
Viscosity **450 / 550 mPas**

a 20°C
Complete hardening at 20°C **7 gg**

Dry residue **100 %**

EN 1771
Injectability in dry sand columns **190 s**

in peso
Ratio of catalysis **A : B = 100 : 50 %**

ISO 178
Static elastic modulus **3000 N/mm²**

a 20°C
Touch hardening at 20°C **6-8 h**

Working temperature **-20/+60 °C**

POTROŠNJA

Približno 1,1 kg proizvoda Syntech IC 55 za svaki kubični decimetar volumena koji treba ispuniti.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Store the product at a temperature between +5°C and +35°C.

FOTOGALERIJA






STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja tekuÄe dvokomponentne epoksidne smole, bez punila i otapala, tipa Syntech IC 55 proizvoÄaÄa Azichem Srl, za injektiranje, s CE oznakom prema normi 1504/6, za izvoÄenje konstrukcijskih ojaÄanja diskontinuiteta u betonu, zidovima, estrisima, industrijskim podovima, mortovima, Å¾bukama, poroznim materijalima i drvu. Podloga prije nanoÅ¡enja proizvoda mora biti Äista, suha i bez praÅ¡ine.

TehniÄke karakteristike dvokomponentne epoksidne smole Syntech IC 55 proizvoÄaÄa Azichem Srl

- UzduÅ¾no istezanje pri prekidu: 12%
- Stvrdnjavanje na dodir (pri 20 °C): 6 - 8 h
- Potpuno stvrdnjavanje (pri 20 °C): 7 dana
- Omjer katalizacije (po masi): A:B = 100:50
- TlaÄna ÄvrstoÄa: 100 N/mm²
- Radna temperatura: -20/+60 °C
- Prionjivost na podlogu: ≥ 3N/mm^2

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.