Syntech Pavicar

Elastični, samonivelirajući, hidroizolacijski poliuretanski premaz



Dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih i poliuretanskih smola za oblaganje, hidroizolaciju i elastičnu zaštitu krovova, terasa, nogostupa, stubišta, parkirališta te ispucalih površina ili površina podložnih mikropukotinama i mrežastim pukotinama.

CARINSKI KOD:
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Grigio agata / Marrone rame
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 4.17 kg [A] - Latta 8.3 kg [A] - Latta 16.7 kg [A] - Latta 0.83 kg [B] - Latta 1.7 kg [B] - Latta 3.3 kg [B] - Kit: 1 Latta 4.17 kg [A] + 1 Latta 0.83 kg [B] - Kit: 1 Latta 8.3 kg [A] + 1 Latta 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta 16.7 kg [A] + 1 Latta 3.3 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 1504-2

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

• Visoka otpornost na trošenje
• Primjenjiv na katraniziranim površinama i bitumenskim hidroizolacijskim membranama
• Prohodan proizvod, prikladan za oblaganje i hidroizolaciju ravnih krovova
• Jednostavna i brza primjena uz kratko vrijeme izvođenja radova
• Mekan i baršunast osjećaj na dodir
• Elastičan proizvod otporan na dinamička opterećenja
• Dostupan u dvije boje

PODRUČJA PRIMJENE

• Hidroizolacijska zaštita podloga od betona, keramike, porculanskog gresa, drva, limova, katraniziranih podloga i bitumenskih hidroizolacijskih membrana, uz prethodnu primjenu odgovarajućeg temeljnog premaza.
• Izrada elastične i hidroizolacijske zaštite višerazinskih parkirališta, u unutarnjim i vanjskim prostorima.
• Idealan u sustavima hidroizolacije balkona, krovova i terasa jer ne zahtijeva prethodne radove rušenja ili zamjene postojećih obloga. Njegovom se primjenom izrađuje kontinuirani, elastični i hidroizolacijski sloj otporan na trošenje i hodanje.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Wood - Bitumen waterproofing membranes - Podna glazura - Bricks - Porous stone

PRIPREMA PODLOGE

Betonske površine bez prisutnosti vlage
Površine koje se obrađuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza. U slučaju sanacije prethodno upotrijebiti mortove i proizvode iz linije FLOOR ili linije REPAR prikladne za tu namjenu. Prije nanošenja sljedećeg premaza pričekati vrijeme sušenja. Vlakčana čvrstoća podloge ne smije biti manja od 1.5 N/mm². Postojeći premazi, obloge ili boje, ostaci cementnog mlijeka, sredstva za odvajanje iz kalupa, masti, silikoni itd. mogu se ukloniti mehanički brušenjem brusilicom s jednom pločom, pjeskarenjem, hidro-pjeskarenjem ili kemijskim uklanjanjem, tretiranjem podloge proizvodom DETERG A (razrijeđenim vodom u omjeru 1:10), koji treba ostaviti da djeluje do završetka reakcije, a zatim isprati vodom. Prije nanošenja proizvoda SYNTECH PAVICAR pričekati da se pod osuši. Površina na koju se proizvod nanosi u svakom slučaju mora biti suha i bez vlage.
Pukotine i raspukline
U slučaju statičkih pukotina, za brtvljenje upotrijebiti strukturnu injekcijsku smjesu GROUT CABLE ili mortove iz linije FLOOR, odnosno epoksidne proizvode poput SYNTECH PRIMER EP-W ili SYNTECH AS 21. Brtvljenje dinamičkih pukotina ili pukotina širih od > 4-5 mm potrebno je procijeniti na gradilištu. Općenito se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske fuge.
Zapunjavanje i lokalne sanacije
Eventualne rupe, nedostajući dijelovi i popravci dijelova betona mogu se izvesti primjenom naših mortova iz linije FLOOR ili linije REPAR. Manja zapunjavanja rupa i nedostataka mogu se izvesti primjenom epoksidnog morta SYNTECH AS 21.
Izrada holkera između horizontalnih i vertikalnih spojeva
Na spojevima horizontalnih i vertikalnih površina, u tehničkim i servisnim zonama, izraditi prijelazni holker visine približno 5 cm primjenom osmotskog cementnog morta OSMOCEM SCK.
Smolasti premazi
Površine koje se obrađuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza, poput prljavštine, masti, ulja itd. Površinu treba mehanički brusiti dijamantnim pločama uz usisavanje prašine.
Katranizirane površine ili površine s bitumenskim hidroizolacijskim membranama
Površine koje se obrađuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza. Postojeće premaze, obloge ili boje treba ukloniti pjeskarenjem, hidrodemoliranjem, mehaničkim uklanjanjem ili struganjem. Katranizirane površine ili površine obložene bitumenskim hidroizolacijskim membranama prethodno treba obraditi nanošenjem osmotske kaše OSMOCEM N zamiješane s vodenom emulzijom sastavljenom od jednog masenog dijela vode i jednog masenog dijela lateksa BOND PLUS. Nakon nanošenja hidroizolacijske kaše pričekati 48 sati (ovisno o godišnjem dobu), a zatim nastaviti s primjenom elastičnog hidroizolacijskog sustava SYNTECH PAVICAR.
Temeljni premaz na betonu
Na odgovarajuće pripremljenu podlogu nanijeti, kao prionjivi temeljni premaz, kistom ili valjkom srednje duljine vlakana, jedan sloj proizvoda SYNTECH PRIMER EP-S, pazeći da se zasiti cijela površina koja se obrađuje. Prije nanošenja završnog sloja pričekati 12-24 sata.

NAČIN PRIMJENE

Kontrola vlage u podlozi
Prije ugradnje smolastih sustava i premaza uvijek provjeriti sadržaj preostale vlage u podlozi. Prisutnost preostale vlage provjeriti metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: teškom polietilenskom folijom dimenzija najmanje 45x45 cm pričvrstiti ljepljivom trakom za podlogu. Nakon 24 sata od postavljanja podignuti foliju i provjeriti postoje li znakovi vlage.
Ako se ispitivanje provodi karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi mora biti < 4% masenog udjela.
U slučaju prisutnosti preostale vlage nanijeti dva ili više slojeva trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza SYNTECH PAVIDAMP.
Miješanje
Pojedinačne komponente temeljito homogenizirati najmanje 30 sekundi unutar njihovih spremnika ručnim ili mehaničkim miješanjem, pri čemu treba upotrijebiti čist alat bez potencijalno onečišćujućih tvari. Spojiti dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (bazu) i pažljivo miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratkim miješanjem komponenti električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300 okretaja u minuti. Izbjegavati predugo miješanje kako bi se ograničila količina zraka zarobljenog u proizvodu.
Primjena
Na odgovarajuće pripremljenu podlogu izliti SYNTECH PAVICAR na pod te ga ravnomjerno i homogeno rasporediti nazubljenom lopaticom, pazeći da se izvede ujednačena debljina te kontinuirana i ravna površina. Preporučuje se svježi proizvod prijeći igličastim valjkom kako bi se uklonili eventualni mjehurići zraka nastali tijekom nanošenja samonivelirajućeg proizvoda. Pravilna uporaba igličastog valjka omogućuje lako raspoređivanje proizvoda i sprječava nastanak mikrorupica koje mogu ugroziti ujednačenost i vodonepropusnost premaza. Nakon stvrdnjavanja, općenito 24 sata nakon prvog sloja, nanijeti drugi sloj proizvoda SYNTECH PAVICAR nazubljenom lopaticom ili valjkom s kratkim vlaknima.
Bojanje
Nakon 12-24 sata od završetka ugradnje elastičnog hidroizolacijskog premaza nanijeti završni poliuretanski premaz na bazi otapala SYNTECH PAVICROM PU. Za postizanje ujednačene završne obrade preporučuje se tijekom bojanja uvijek održavati jednu radnu ivicu svježom. Nanošenje različitih debljina, primjerice zbog preklapanja više prolaza valjkom, može uzrokovati razliku u konačnom sjaju.

METODE PRIMJENE

Valjak za boju - Spatola dentata

ČIŠĆENJE ALATA

Syntech Diluente Epoxy

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Gustoća: 1.38 kg/l
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective glasses
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- Nanosi se u dva sloja
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 1542
Adhesion by direct traction **≥ 3.5 N/mm²**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

Dry residue **97 %**

EN 1062-3
Kapilarnog upijanja **< 0.014**

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **Sd > 50 m**

EN ISO 5470-1
Taber abrasion resistance expressed as weight loss in grams (H22 wheel - 1000 g - 1000 rpm) **< 3000 mg**

Touch hardening at 20°C **12 h**

Working temperature **-20 / +70 °C**

EN ISO 2813
Brilliance **60 Gloss**

Determination of volatile matter (VOC) **< 500 g/l**

EN ISO 6272-1
Impact resistance **Class I > 4 Nm**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **Sd > 450 m**

EN 13529
Resistance to severe chemical attacks **See table %**

Time before second coat at 20°C **12 h**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosity **31.500 ± 1500 mPas**

POTROŠNJA

Približno 2,0 kg proizvoda Syntech Pavicar po četvornom metru površine koja se obrađuje, u dva sloja.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





UPOZORENJA I MJERE OPREZA

• Ne nanositi na podloge koje nisu odgovarajuće pripremljene i premazane temeljnim premazom.

• Ne nanositi na prašnjave, slabe, nestabilne i slabo kohezivne podloge.

• Ne upotrebljavati za brtvljenje dinamičkih pukotina i mrežastih pukotina.

• Zaštititi proizvod od vode i atmosferskih utjecaja tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja.

• Ako je vrijeme za nanošenje sljedećeg sloja dulje od 72 sata, prije nanošenja sljedećeg sloja potrebno je površinu izbrusiti ili lagano pjeskariti (sweep-blasting) kako bi se osiguralo optimalno prianjanje.

• Poštovati navedene omjere miješanja, potrošnju i vremena za nanošenje sljedećeg sloja.

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.