Syntech Pavicrom

Obojeni dvokomponentni epoksidni premaz u vodenoj disperziji



Obojeni dvokomponentni epoksidni premaz u vodenoj disperziji za sjajnu završnu obradu betonskih površina i cementnih podloga.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: RAL classic
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 5 kg [A] - Latta 2.5 kg [A] - Latta 5 kg [B] - Latta 2.5 kg [B] - Kit: 1 Latta 5 kg [A] + 1 Latta 5 kg [B] - Kit: 1 Latta 2.5 kg [A] + 1 Latta 2.5 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 1504-2

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

- Izvrsna mehanička otpornost i otpornost na abraziju
- Širok raspon dostupnih boja
- Ujednačena i sjajna završna obrada
- Niski zahtjevi održavanja tijekom vremena
- Moguća protuklizna završna obrada
- Širok raspon dostupnih prozirnih završnih premaza
- Dobra otpornost na lužine i razrijeđene kiseline, goriva i ugljikovodike
- Izvrsna otpornost na deterdžente i dezinficijense

PODRUČJA PRIMJENE

- Glatki ili protuklizni, vodonepropusni premaz otporan na abraziju
- Premaz podnih površina izloženih prometu vozila s gumenim kotačima
- Obojeni premaz civilnih i industrijskih konstrukcija izloženih umjerenim kemijskim utjecajima.
- Premaz u kemijskoj, prehrambenoj, konzervnoj i zdravstveno-farmaceutskoj industriji.
- Premaz prostora u kojima se ne preporučuje uporaba proizvoda na bazi otapala.
- Premaz spremnika za zadržavanje industrijskih voda i slabo agresivnih tekućina.
- Premaz betonskih cjevovoda, revizijskih okana i cementnih elemenata.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Podna glazura - Steel - Bricks - Porous stone - Resin coatings

PRIPREMA PODLOGE

Beton
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza. U pogledu svojstava podloge (najveća dopuštena vlažnost, kohezija, razred čvrstoće, ravnost itd.) i pripreme površine na koju će se nanositi smolasti sustav, preporučuju se zahtjevi navedeni u poglavlju 5 norme UNI 10966 („SMOLASTI SUSTAVI ZA HORIZONTALNE I VERTIKALNE POVRŠINE – UPUTE ZA PROJEKTIRANJE I UGRADNJU“). U svakom slučaju površine treba temeljito očistiti i odmastiti, ukloniti nečistoće svih vrsta, ostatke boje i nevezane dijelove. Vlažnost podloge mora biti <= 3%. Procijeniti najprikladniju vrstu mehaničke pripreme (brušenje, sačmarenje, pjeskarenje itd.). U slučaju sanacije površina prethodno upotrijebiti mortove i proizvode iz linije FLOOR ili linije REPAR koji su prikladni za tu namjenu. Prije nanošenja smolastog premaza pričekati da istekne vrijeme sušenja sanacijskih mortova. Vlačna čvrstoća podloge ne smije biti manja od 1.5 N/mm².
Pukotine i raspukline
U slučaju statičkih pukotina, za brtvljenje upotrijebiti strukturnu masu GROUT CABLE ili mortove iz linije FLOOR, odnosno epoksidne proizvode poput SYNTECH PRIMER EP-W ili SYNTECH AS 21. Brtvljenje dinamičkih pukotina ili pukotina širine veće od > 4-5 mm potrebno je procijeniti na gradilištu. U pravilu se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske reške.
Zaglađivanje i lokalne sanacije
Eventualne rupe, nedostajući dijelovi i popravci dijelova betona mogu se izvesti nanošenjem naših mortova iz linije FLOOR ili linije REPAR. Manja zapunjavanja rupa i nedostajućih dijelova mogu se izvesti nanošenjem epoksidnog morta SYNTECH AS 21.
Smolasti premazi
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza, poput prljavštine, masnoće, ulja itd. Površine mehanički obrusiti. Preporučuje se oprati površine i pričekati da se potpuno osuše prije nanošenja završnog premaza.
Temeljni premaz na betonu
Na odgovarajuće pripremljenu podlogu, kao temeljni prionjivi premaz, kistom ili valjkom srednje duge dlake nanijeti jedan ili više slojeva epoksidnog temeljnog premaza na vodenoj bazi SYNTECH PAVISHEER. Na vlažne podloge ili podloge izložene kapilarnom uzlaznom prodiranju vlage nanijeti temeljni sloj trokomponentnog epoksidnog proizvoda SYNTECH PAVIDAMP

NAČIN PRIMJENE

Kontrola vlažnosti podloge
Prije ugradnje smolastih sustava i premaza uvijek provjeriti sadržaj preostale vlage u podlozi. Prisutnost preostale vlage provjeriti metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: teškom polietilenskom folijom dimenzija najmanje 45x45 cm ljepljivom trakom pričvrstiti foliju na podlogu. Nakon 24 sata od postavljanja podignuti foliju i provjeriti postoje li znakovi vlage.
Ako se ispitivanje provodi karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi mora biti < 4% po masi.
U slučaju preostale vlage nanijeti dva ili više slojeva trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza SYNTECH PAVIDAMP.
Miješanje
Spojiti dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (baza) i temeljito miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratkim miješanjem električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačavati miješanje do najviše 300-400 okretaja/minuti. Izbjegavati predugo miješanje kako bi se ograničila količina zraka zarobljenog u proizvodu.
Vrijeme indukcije
Dobivenu emulziju ostaviti da odstoji u posudi prema sljedećim vremenima indukcije
15°C: 20 minuta
25°C: 15 minuta
30°C: 10 minuta
Nanošenje
Proizvod se može nanositi prskanjem, gleterom ili valjkom s kratkom dlakom, ravnomjerno, kako bi se izbjeglo nakupljanje materijala koje bi moglo uzrokovati estetske nedostatke. Proizvod nanositi križnim potezima, uz posebnu pozornost na radne spojeve; valjak redovito rasterećivati izvan već obrađenog područja kako bi se dobio ujednačen film i uklonilo eventualno nakupljanje proizvoda. Prvi sloj SYNTECH PAVICROM nanijeti razrijeđen s najviše 20% čiste vode po masi, uz poštovanje navedenih potrošnji i debljina. Razrjeđivanje provesti uz mehaničko miješanje, dodavanjem potrebne količine vode nakon isteka vremena indukcije. Ako se proizvod tijekom nanošenja zgusne, nemojte ga dodatno razrjeđivati (to znači da je vrijeme uporabe isteklo). Pripremiti novu emulziju s dodatnom količinom materijala za miješanje. Pričekati najmanje 6 sati, a zatim nanijeti drugi završni sloj razrijeđen s najviše 15-20% čiste vode po masi.
Protuklizna završna obrada
Za postizanje protuklizne završne obrade u SINTECH PAVICROM dodati najviše 5% SYNTECH MICROPOLY po masi (vrstu odabrati ovisno o željenom stupnju protukliznosti). Protuklizni dodatak brzo se taloži na dnu posude, stoga ga nakon dodavanja u završni premaz treba često promiješati tijekom ugradnje kako bi se osiguralo ravnomjerno nanošenje i izbjegla izmjena područja s manjkom i područja s viškom protukliznih granula. Dodavanje SYNTECH MICROPOLY može neznatno promijeniti konačni sjaj filma.
Prozirna završna obrada
U slučaju vrlo intenzivnih obojenih završnih premaza ili nanošenja u područjima izloženima intenzivnom prometu, preporučuje se na obojenu površinu nanijeti jedan sloj dvokomponentnog prozirnog poliuretanskog zaštitnog završnog premaza iz linije SYNTECH LAYER. Njegovim nanošenjem štiti se obojeni završni premaz te se dugoročno optimizira i pojednostavljuje održavanje.

METODE PRIMJENE

Četka - Špatula - Raspršivač

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Nije zapaljivo
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +35 °C
- Use wearing protective gloves
- Nanosi se u dva sloja
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective glasses

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 1542
Adhesion by direct traction **≥ 0.8 N/mm²**

EN ISO 178
Longitudinal elongation at break **< 3 %**

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **Sd > 3.5 m**

EN ISO 5470-1
Taber abrasion resistance expressed as weight loss in grams (H22 wheel - 1000 g - 1000 rpm) **< 3000 mg**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosity **25.000 ± 5000 mPas**

Touch hardening at 20°C **4 h**

Determination of volatile matter (VOC) **< 500 g/l**

EN ISO 2813
Brilliance **> 60 ± 5 Gloss 60°**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **Sd > 400 m**

EN 13529
Resistance to severe chemical attacks **See table**

EN ISO 6272-1
Impact resistance **Classe I > 4 Nm**

EN 1062-3
Kapilarnog upijanja **w < 0.006**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

Time before second coat at 20°C **> 6 h**

POTROŠNJA

Od 0,25 do 0,40 kg proizvoda Syntech Pavicrom po četvornom metru površine koja se premazuje, u dva sloja.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Zaštititi proizvod od vlage zraka. Store the product at a temperature between +5°C and +35°C.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja dvokomponentne epoksidne smole u vodenoj disperziji tipa Syntech Pavicrom proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/2, koja se upotrebljava za pigmentirani premaz industrijskih podova nanoÅ¡enjem valjkom. Prije nanoÅ¡enja proizvoda podloga mora biti: Ävrsta, suha, bez tragova starih premaza, Äista i bez praÅ¡ine, masnoÄa, ulja itd. Za odgovarajuÄu pripremu povrÅ¡ina odabrati najprikladniju vrstu mehaniÄke pripreme (pjeskarenje, pranje vodom pod tlakom, saÄmarenje itd.). Sve povrÅ¡ine prethodno grundirati proizvodom Syntech Primer EP-W radi konsolidacije podloge i poboljÅ¡anja prionjivosti sljedeÄeg premaza (nanoÅ¡enje valjkom, kistom ili prskanjem uz okvirnu potroÅ¡nju od 150-200 g/m^2). Ako je prisutna kapilarna vlaga (Äak i sumnja na nju), predvidjeti prvi temeljni sloj trokomponentnom epoksidnom smolom Syntech Pavidamp. Na poploÄanim podovima ili smolastim povrÅ¡inama obvezno je predvidjeti mehaniÄku pripremu (saÄmarenje, glodanje, Å¡tokovanje itd.) sve do potpunog matiranja povrÅ¡ine. Eventualno izravnavanje podloge izvesti proizvodima Repar Tix Bic ili Repar SM Bic.

TehniÄke karakteristike dvokomponentne epoksidne smole Syntech Pavicrom proizvoÄaÄa Azichem Srl

- Kapilarno upijanje (UNI EN 1062-3): < 0.021 kg/(m² • h^0.5)
- OdreÄivanje prionjivosti izravnim vlaÄnim ispitivanjem (Fh) (UNI EN 1542): 3 MPa
- OdreÄivanje gustoÄe (UNI EN ISO 2811): Komp A 1.55 kg/l / Komp B 1.10 kg/l %
- Suho na dodir (pri 20°C): 4 – 8 h
- Potpuno oÄvrÅ¡Äivanje (pri 20°C): 10 dana
- Vremenski razmak za ponovno nanoÅ¡enje: 6 – 24 h
- Paropropusnost (UNI EN ISO 7783-2): Razred II (12 m)
- Propusnost za CO2 (UNI EN 1062-6): 2140 m
- Suhi ostatak (23°C R.V. 65%): 100 %
- Otpornost na abraziju (UNI 8298-9): < 150 mg
- Viskoznost (UNI EN ISO 3219): Komp A: 11300 / Komp B: 8800 mPa·s

DODATNI SADRŽAJI

Vrijeme obradivosti

10°C	20°C	30°C
70’	60’	50’

Vrijeme Äekanja izmeÄu slojeva

	10°C	20°C	30°C
Minimalno	12h	12h	8h
Maksimalno	24h	24h	24h

Debljina

75-100 um po sloju

PuÅ¡tanje u uporabu

	15°C	20° C	30°C
Prohodno za pjeÅ¡ake	24 h	24 h	12 h
Laki promet	24 h	36 h	48 h
TeÅ¡ki promet	12 h	36 h	48 h

Vremena navedena za obradivost, Äekanje i puÅ¡tanje u uporabu približna su i mogu varirati ovisno o uvjetima podloge i uvjetima ugradnje.

ÄiÅ¡Äenje alata: Sve instrumente i alat oÄistiti vodom odmah nakon uporabe. OÄvrsnuti materijal moÅ¾e se ukloniti samo mehaniÄkim odstranjivanjem.

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

• Ne nanositi na neodgovarajuće pripremljene podloge.

• Ne nanositi na prašnjave, slabe, nestabilne i nedovoljno kohezivne podloge.

• Ne nanositi na vlažne podloge ili podloge izložene kapilarnom uzlaznom prodiranju vlage.

• Proizvod zaštititi od vode i atmosferskih utjecaja tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja.

• Poštovati navedene potrošnje i vremena za ponovno nanošenje.

• Provjeriti je li temeljni sloj potpuno očvrsnuo prije nanošenja završnog premaza.

• Nanošenje u različitim debljinama može uzrokovati različite stupnjeve završne obrade.

• Upotrijebiti cijelu količinu komponenti kako bi se izbjegli pogrešni omjeri miješanja.

• Za osiguravanje ujednačene boje upotrijebiti proizvod iz iste proizvodne šarže.

• Pomiješani proizvod držati podalje od izvora topline.

• U slučaju uporabe grijača prostora upotrebljavati samo električne grijače. Uporaba grijača na ugljikovodike oslobađa vodenu paru u prostoru, što bi moglo ugroziti stupanj završne obrade proizvoda.

• U slučaju nanošenja sljedećih slojeva poštovati najdulje vrijeme za ponovno premazivanje. Nakon navedenog vremena površinu je prije nanošenja sljedećeg sloja potrebno mehanički obrusiti.

• Proizvod ne razrjeđivati organskim otapalima.

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.