Syntech Pavicrom Pool

Dvokomponentni obojeni poliuretanski premaz za bazene i spremnike



Dvokomponentni alifatski poliuretanski premaz, otporan na UV zračenje, obojen, u otapalnom sustavu, za sjajnu završnu obradu površina namijenjenih zadržavanju vode, uključujući kloriranu vodu, na betonu ili stakloplastici.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Zatražite dostupne boje
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 3.3 kg [A] - Latta 6.7 kg [A] - Latta 1.7 kg [B] - Latta 3.3 kg [B] - Kit: 1 Latta 3.3 kg [A] + 1 Latta 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta 6.7 kg [A] + 1 Latta 3.3 kg [B]

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Svojstva:
• Izvrsna mehanička otpornost i otpornost na abraziju.
• Posebno namijenjen za zadržavanje slatke, morske ili klorirane vode.
• Ujednačena sjajna završna obrada.
• Niski zahtjevi održavanja tijekom vremena.
• Izvrsna otpornost na UV zračenje i žućenje.
• Otporan na atmosferske utjecaje.
• Dostupan širok raspon prozirnih završnih obrada.
• Izvrsna otpornost u agresivnim atmosferama.
• Vrlo visoka otpornost na kloride.

PODRUČJA PRIMJENE

• Završna obrada i glatki premaz, otporan na UV zračenje i vodonepropustan, s izvrsnom otpornošću na abraziju, za površine namijenjene zadržavanju slatke, morske ili klorirane vode.
• Završna obrada visoke kemijske i fizikalne otpornosti za premazivanje bazena, spremnika, kanala, fontana itd.
• Završni premaz u sustavima nanošenja na beton ili stakloplastiku.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Steel - Resin coatings - Fiberglass

PRIPREMA PODLOGE

Beton
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza. Što se tiče karakteristika podloge (maksimalna vlažnost, kohezija, razred čvrstoće, ravnost itd.) i pripreme površine na koju će se nanositi smolni sustav, preporučuju se zahtjevi navedeni u poglavlju 5 norme UNI 10966 ("SMOLNI SUSTAVI ZA VODORAVNE I OKOMITE POVRŠINE – UPUTE ZA PROJEKTIRANJE I UGRADNJU"). U svakom slučaju površine treba temeljito očistiti i odmastiti te ukloniti onečišćenja bilo koje vrste, ostatke boje ili labave dijelove. Vlažnost podloge mora biti <= 3%. Odabrati najprikladniju vrstu mehaničke pripreme (brušenje, sačmarenje, pjeskarenje itd.). U slučaju sanacije površina prethodno upotrijebiti mortove i proizvode iz linije FLOOR ili linije REPAR prikladne za tu namjenu. Prije nanošenja smolnog premaza pričekati vrijeme sušenja sanacijskih mortova. Vlakčana čvrstoća podloge ne smije biti manja od 1.5 N/mm².
Pukotine i raspukline
U slučaju statičkih pukotina, za brtvljenje upotrijebiti strukturnu injekcijsku masu GROUT CABLE, mortove iz linije FLOOR ili epoksidne proizvode poput SYNTECH PRIMER EP-W ili SYNTECH AS 21. Brtvljenje dinamičkih pukotina ili pukotina širih od > 4-5 mm treba procijeniti na gradilištu. Općenito se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske fuge.
Lokalna zapunjavanja i sanacije
Eventualne rupe, nedostajući dijelovi i popravci dijelova betona mogu se izvesti nanošenjem naših mortova iz linije FLOOR ili linije REPAR. Manja zapunjavanja rupa i nedostataka mogu se izvesti nanošenjem epoksidnog morta SYNTECH AS 21.
Smolni premazi
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza, kao što su prljavština, masnoća, ulje itd. Površine treba obrusiti mehaničkim brušenjem. Preporučuje se oprati površine i pričekati njihovo potpuno sušenje prije nanošenja završnog premaza.
Čelik
Potrebno je ukloniti ostatke zavarivanja i obraditi spojeve. Pjeskarenje do stupnja Sa 2½ prema ISO8501-1. Površine koje se premazuju moraju biti bez prljavštine, ulja, masnoće i nečistoća. Srednja površinska hrapavost RZ ≥ 50 µm. Preporučuje se antikorozivna zaštita prije nanošenja premaza.

NAČIN PRIMJENE

Kontrola vlažnosti podloge
Prije ugradnje smolnih sustava i premaza uvijek provjeriti sadržaj preostale vlage u podlozi. Prisutnost preostale vlage provjeriti metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: teškom polietilenskom folijom dimenzija najmanje 45x45 cm pričvršćenom na podlogu ljepljivom trakom. Nakon 24 sata od postavljanja foliju podignuti i provjeriti postoje li znakovi vlage.
Ako se ispitivanje provodi karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi mora biti < 4% masenog udjela.
U slučaju preostale vlage nanijeti dva ili više slojeva trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza SYNTECH PAVIDAMP.
Miješanje
Pomiješati dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (baza) i temeljito miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratkim miješanjem električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300-400 okretaja/minuti. Izbjegavati predugo miješanje kako bi se ograničila količina zraka zarobljenog u proizvodu.
Vrijeme indukcije
Dobivenu smjesu ostaviti da odstoji u spremniku uz poštivanje sljedećih vremena indukcije
15°C: 20 minuta
25°C: 15 minuta
30°C: 10 minuta
Primjena
Proizvod se može nanositi prskanjem, gleterom ili valjkom s kratkom dlakom, ravnomjerno, kako bi se izbjeglo nakupljanje materijala koje bi moglo uzrokovati estetske nedostatke. Proizvod treba nanositi križnim potezima, uz posebnu pozornost na prijelaze, redovitim rasterećivanjem valjka izvan već obrađenog područja, kako bi se dobio ujednačen film i uklonila eventualna nakupljanja proizvoda.
Protuklizna završna obrada
Za postizanje završne obrade protukliznih svojstava, u SINTECH PAVICROM POOL dodati najviše 5% masenog udjela proizvoda SYNTECH MICROPOLY (vrstu odabrati ovisno o željenom stupnju protukliznosti). Protuklizni dodatak brzo se taloži na dnu spremnika; stoga ga je nakon dodavanja u završni premaz potrebno često promiješati tijekom ugradnje kako bi se osiguralo ujednačeno nanošenje i izbjegle izmjene područja s nedostatkom i područja s viškom protukliznih granula. Dodavanje proizvoda SYNTECH MICROPOLY može neznatno promijeniti konačni sjaj filma.
Prozirna završna obrada
U slučaju vrlo intenzivno obojenih završnih obrada ili primjene na područjima izloženima intenzivnom prometu, preporučuje se na obojenu površinu nanijeti jedan sloj prozirnog, dvokomponentnog poliuretanskog zaštitnog završnog premaza iz linije SYNTECH LAYER. Njegova primjena štiti obojenu završnu obradu te optimizira i pojednostavljuje održavanje tijekom vremena.

METODE PRIMJENE

Valjak za boju - Raspršivač

ČIŠĆENJE ALATA

Syntech Diluente Poliuretanico

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Gustoća: 1.15 kg/l
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +30 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 2 h
- Mixing ratio: 100:50 _
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 1542
Adhesion by direct traction **≥ 2 MPa**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

EN ISO 6272-1
Impact resistance **Classe I: > 4 Nm**

EN ISO 178
Longitudinal elongation at break **10 %**

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **Sd > 50 m**

Time before second coat at 20°C **12-72 h**

EN ISO 2431
Viscosity **40-100 s**

EN ISO 2813
Brilliance **≥ 80 Gloss**

Persoz EN ISO 1522
Hardness **220 s**

EN 1062-3
Kapilarnog upijanja **w < 0.1**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **Sd > 50 m**

Resistant to chemical agents

Touch hardening at 20°C **4-6 h**

POTROŠNJA

Od 0,15 do 0,20 kg proizvoda Syntech Pavicrom Pool po kvadratnom metru površine koju treba obraditi, za svaki sloj.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Store the product at a temperature between +10°C and +30°C.

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.