Syntech Pavicrom PU

Dvokomponentni poliuretanski premaz na bazi otapala za obojene završne slojeve



Dvokomponentni alifatski poliuretanski premaz, otporan na UV zrake, obojen, na bazi otapala, za sjajnu završnu obradu površina od betona, stakloplastike i čelika.

CARINSKI KOD:
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: RAL classic
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Kit: 1 Latta 6.7 kg [A] + 1 Latta 3.3 kg [B] - Kit: 1 Latta 3.3 kg [A] + 1 Latta 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta 13.4 kg [A] + 1 Latta 6.6 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 1504-2

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

- Izvrsna mehanička otpornost i otpornost na abraziju
- Širok raspon dostupnih boja
- Ujednačena sjajna završna obrada
- Niski zahtjevi održavanja tijekom vremena
- Izvrsna otpornost na UV zrake i žutilo
- Otporan na atmosferske utjecaje
- Moguća protuklizna završna obrada
- Širok raspon dostupnih prozirnih završnih obrada
- Izvrsna otpornost u agresivnim atmosferama

PODRUČJA PRIMJENE

Glatka ili protuklizna završna obrada i premaz, otporan na UV zrake, vodoodbojan, s izvrsnom otpornošću na abraziju, za betonske i cementne podloge izložene mehaničkim opterećenjima;
glatka završna obrada za površine od stakloplastike, poliuretanske toplinske izolacije i hidroizolacijske sustave;
obojeni premaz višeslojnih sustava; obojeni premaz za industrijske podove parkirališta, rampi, skladišta itd. ili betonske infrastrukture kao što su mostovi, vijadukti, silosi, spremnici, rešetkasti stupovi itd.; glatka ili protuklizna završna obrada i premaz na keramičkim podlogama, klinkeru i porculanskom gresu;
Prikladan je i za čelične podloge, uz odgovarajuću pripremu i nanošenje temeljnog premaza.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Metal surfaces - Tiles - Resin coatings

PRIPREMA PODLOGE

Beton
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza, poput prljavštine, masti, ulja, ostataka premaza i površinskih tretmana itd. Slabe dijelove potrebno je ukloniti prije nanošenja proizvoda mehaničkim brušenjem dijamantnim pločama i usisavanjem. Vlakčana čvrstoća betona ne smije biti manja od 1,5 N/mm².
Vlažne podloge
U slučaju preostale vlage nanesite dva ili više slojeva (ovisno o nepravilnostima podloge) trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza Syntech Pavidamp. Sve pukotine na podlozi moraju se obraditi i zabrtviti prije nanošenja trokomponentnog temeljnog premaza.
Smolasti premazi
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari poput prljavštine, masti, ulja itd. koje mogu utjecati na prionjivost premaza. Izbrusite površinu mehaničkim brušenjem dijamantnim pločama i usisavanjem. Preporučuje se oprati površine i ostaviti ih da se potpuno osuše prije nanošenja završnog sloja.
Čelik
Potrebno je ukloniti ostatke zavarivanja i izbrusiti spojeve. Pjeskarenje do Sa 2½ prema ISO8501-1. Površine koje se premazuju moraju biti bez prljavštine, ulja, masti i nečistoća. Srednja hrapavost površine RZ ≥ 50 µm. Preporučuje se antikorozivna zaštita prije nanošenja premaza.
Keramički premazi, stakleni mozaik, porculanski gres, klinker
Keramičke površine koje se obrađuju operite posebnim deterdžentima kako biste uklonili smog, prašinu, soli itd. koji začepljuju pore i tako omogućili bolje kapilarno prodiranje temeljnog premaza u podlogu.
Kontrola vlage
Prije ugradnje smolastih sustava i premaza uvijek provjerite sadržaj preostale vlage.
Prisutnost preostale vlage provjerite metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: ljepljivom trakom pričvrstite na podlogu polietilensku foliju debljine najmanje 45x45 cm. Nakon 24 sata od postavljanja podignite foliju i provjerite
ima li tragova vlage. Ako se ispituje karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi trebao bi biti < 4% mase.
Temeljni premaz
Beton
Nanošenju proizvoda SYNTECH PAVICROM PU uvijek mora prethoditi nanošenje jednog sloja epoksidnog temeljnog premaza za prionjivost SYNTECH PRIMER EP-S. Pričekajte 8-12 sati prije nanošenja završnog sloja.
Smolasti premazi
Nanošenju proizvoda SYNTECH PAVICROM PU uvijek mora prethoditi brušenje cijele površine kako bi se potaknula i osigurala optimalna prionjivost proizvoda na podlogu.
Keramičke površine, stakleni mozaik, porculanski gres, klinker
Nanošenju proizvoda SYNTECH PAVICROM PU uvijek mora prethoditi nanošenje jednog sloja posebnog temeljnog premaza SYNTECH PRIMER. Pričekajte najmanje 6-8 sati prije nanošenja završnog sloja.

NAČIN PRIMJENE

Pomiješajte dvije komponente u navedenom omjeru. Dodajte komponentu B (učvršćivač) komponenti A (baza) i dobro promiješajte dok ne dobijete potpuno homogen proizvod.
Preporučuje se kratko započeti miješanje električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300-400 okr/min. Proizvod se može ravnomjerno nanositi raspršivačem ili valjkom s kratkom dlakom kako bi se izbjeglo nakupljanje materijala koje bi moglo uzrokovati estetske nedostatke. Proizvod treba nanositi križanjem poteza, uz posebnu pažnju na spojeve, redovitim izvlačenjem valjka izvan nanesenog područja kako bi se dobio ujednačen film i uklonila eventualna nakupljanja proizvoda. Nanesite jedan ili više slojeva proizvoda Syntech Pavicrom PU, uz poštivanje navedene potrošnje i debljine. Pričekajte približno 12 sati, a zatim nanesite drugi sloj obojenog završnog premaza.

METODE PRIMJENE

Valjak za boju - Raspršivač

ČIŠĆENJE ALATA

Syntech Diluente Poliuretanico

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Gustoća: 1.15 ± 0.05 kg/l
- Otporno na UV-zrake
- Solvent-based product
- Use wearing protective gloves
- Nanosi se u dva sloja
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +30 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 2 h

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN ISO 178
Longitudinal elongation at break **10 %**

Persoz EN ISO 1522
Hardness **220 ± 5 s**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **Sd > 150 m**

EN ISO 5470-1
Resistance to abrasion **140 mg**

Maximum relative humidity **80 %**

EN 13501-1
Reaction to fire **Bfl s1**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

Determination of volatile matter (VOC) **< 500 g/l**

EN 1062-3
Kapilarnog upijanja **w < 0.1**

EN 1542
≥ 3 N/mm²

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **Sd > 3.3 m**

Dry residue **55 ± 1 %**

Ford FC4 ASTM D 1200
Viscosity **80 s**

Working temperature **-20 / +70 °C**

Touch hardening at 20°C **4 - 6 h**

Time before second coat at 20°C **12 -24 h**

Resistant to chemical agents

POTROŠNJA

Približno 0,15 - 0,20 kg proizvoda Syntech Pavicrom PU po kvadratnom metru površine koju treba premazati, za svaki sloj. Nanijeti dva ili više slojeva.
Preporučena suha debljina: 60 µm
Preporučena mokra debljina: 150 µm

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Zaštititi proizvod od vlage zraka. Store the product at a temperature between +10°C and +30°C.

DODATNI SADRŽAJI

Vrijeme obradivosti

10°C	20°C	30°C
150’	120’	90’

Vrijeme Ä□ekanja izmeÄ□u slojeva

	10°C	**20°C**	**30°C**
Minimalno	16h	12h	8h
Maksimalno	24h	24h	24h

Debljina

	minimalna	**maksimalna**	**preporuÄ□ena**
Suhi film	50 mm	70 mm	60 mm
Mokri film	125 mm	175 mm	150 mm

PuÅ¡tanje u uporabu

Temperatura	Prohodno	Laki promet	TeÅ¡ki promet
15 °C	24 h	48 h	72 h
20 °C	24 h	36 h	48 h
30°C	12 h	36 h	48 h

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.