Syntech Pavidamp

Trokomponentni epoksicementni temeljni premaz za vlažne podloge



Trokomponentna formulacija na bazi tekućih epoksidnih smola u vodenoj emulziji (A+B), koja se miješa s trećom komponentom (C), sastavljenom od cementa i bijelog mikrokvarca, posebno razvijena za primjenu kao temeljni sloj na podlogama različite prirode u prisutnosti vlage i uvjetima kapilarnog dizanja.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Tri komponente
IZGLED: Tekućina + Tekućina + Prah
DOSTUPNE BOJE: Bijela
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Secchio 3.8 kg [A] - Secchio 1.2 kg [B] - Secchio 5 kg [C] - Kit: 1 Secchio 3.8 kg [A] + 1 Secchio 1.2 kg [B] + 1 Secchio 5 kg [C]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE R3 EN 1504-3

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Općenito poznat kao „tretman za vlažne podloge“, njegov poseban sastav omogućuje nanošenje na porozne i neupijajuće podloge, stvarajući učinkovitu barijeru protiv vlage pod negativnim tlakom.
Svojstva:

- Zaštita podloga i hidroizolacija
- Nanošenje u debljini od 0,5 do 2 mm
- Primjenjiv na vertikalnim i horizontalnim površinama
- Visoka prionjivost na beton i podloge s preostalom vlagom
- Jednostavno nanošenje
- Veća kemijska otpornost u odnosu na mortove na cementnoj osnovi

PODRUČJA PRIMJENE

• Priprema podloga u svim situacijama u kojima podloga ima prekomjernu vlagu, prije nanošenja epoksidnih, poliuretanskih i poliurejskih smolnih sustava, sustava premaza, paronepropusnih obloga i zaštitnih premaza.
• Temeljni premaz za obradu betonskih površina s visokim udjelom preostale vlage, za pripremu neupijajućih podloga kao što su keramičke pločice, stakleni mozaici te kompaktne i slabo porozne teraco-ploče.
• Priprema betonskih kanala, cjevovoda, bazena, spremnika, cijevi i kanalizacijskih kolektora.
• Mort za zaglađivanje i izravnavanje, također u tankom sloju, horizontalnih i vertikalnih, novih ili postojećih površina te za popravak manjih nepravilnosti podloge, kao što su šupljine ili gnijezda krupnog agregata.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Montažni beton - Podna glazura

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se polaže smolni sustav mora biti prikladna za preuzimanje opterećenja koja proizlaze iz predviđene uporabe, kao što su statička ili dinamička opterećenja, udari, toplinsko-higrometrijska istezanja, vibracije itd. U pogledu svojstava podloge (kohezija, razred čvrstoće, ravnost itd.) i pripreme površine na koju će se nanositi smolni sustav preporučuju se zahtjevi navedeni u poglavlju 5 norme UNI 10966 („SMOLNI SUSTAVI ZA HORIZONTALNE I VERTIKALNE POVRŠINE – UPUTE ZA PROJEKTIRANJE I PRIMJENU“). U svakom slučaju površine treba temeljito očistiti i odmastiti, uklanjajući sve vrste onečišćenja, ostatke boja i nevezane dijelove. Procijeniti najprikladniju vrstu mehaničke pripreme (kuglično sačmarenje, pjeskarenje, pranje vodom pod tlakom itd.). U slučaju statičkih pukotina, za brtvljenje koristiti epoksidni kit Syntech AS 21 ili mortove iz linije FLOOR o. Brtvljenje dinamičkih pukotina potrebno je procijeniti na gradilištu. Općenito se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske fuge.
Vrlo neravne podloge, rupe i nedostajuće dijelove treba izravnati proizvodima iz linije FLOOR ili linije REPAR. Popločani podovi ili podovi s postojećim smolnim premazom moraju se mehanički ohrapaviti brušenjem, kugličnim sačmarenjem, glodanjem, štokovanjem itd., sve do potpunog uklanjanja nepropusne kore i matiranja površine. Nakon abrazivne obrade ukloniti prašinu.

NAČIN PRIMJENE

Prije miješanja kratko promiješati komponente A i B do potpune homogenosti.
Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A (bazu) i temeljito miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Zatim dodati komponentu C (prah) i nastaviti miješati dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica.
Preporučuje se započeti kratkim miješanjem električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300 okretaja u minuti.
Ako je potrebno pripremiti manju količinu materijala, potrebno je strogo poštovati omjer miješanja svih triju komponenti. Nakon završetka miješanja dobiveni proizvod može se razrijediti dodavanjem do 5% čiste vode za nanošenje kistom, do 10% za nanošenje valjkom i do 15% za nanošenje prskanjem.
Za izvođenje manjih popravaka, zaglađivanje i brtvljenje manjih statičkih pukotina proizvod se može puniti s 30% mase proizvoda QUARZO 0,1-0,5, uz razrjeđivanje smjese s najviše 5% čiste vode.
Temperatura nanošenja: minimalno +10°C _ maksimalno +30°C
Relativna vlažnost zraka: najviše 80%
Na odgovarajuće pripremljenu podlogu nanijeti proizvod u dva ili više slojeva, po cijeloj površini koju treba obraditi. Na posebno upijajućim i poroznim podlogama te tijekom ljetnih mjeseci preporučuje se prethodno navlažiti podlogu prije nanošenja trokomponentnog temeljnog premaza. Nanijeti dva ili više križnih slojeva, vodeći računa o nanošenju slojeva ujednačene debljine. Drugi sloj može se nanijeti 6 sati nakon završetka ugradnje prvog sloja.
Za postizanje učinkovite barijere otporne na negativni hidrostatski tlak, proizvod treba nanositi prema sljedećem postupku: valjkom nanijeti jedan sloj proizvoda Syntech Pavidamp kao temeljni premaz. Pripremiti epoksidni mort punjenjem proizvoda s 30% mase proizvoda QUARZO 0,1-0,5, razrijediti ga s najviše 5% čiste vode te proizvod nanijeti lopaticom u jednom ili dva sloja, do postizanja konačne debljine od približno 2 mm. Ostaviti da se osuši, a zatim, ako je potrebno, ponovno nanijeti dodatni sloj proizvoda Syntech Pavidamp valjkom.
Nanošenje prskanjem
Proizvod, prikladno razrijeđen vodom do najviše 15% mase, može se učinkovito nanositi airless prskanjem, uz tlak crpke od približno 250-290 bar i mlaznicu 0,023’’
Nanijeti najmanje dva križna sloja do postizanja konačne debljine od najmanje 0,5 mm.
Puštanje u uporabu
• Prohodno: od 12 sati (30°C) do 24 sata (15°C)
• Laki promet: od 24 sata (30°C) do 36 sati (15 °C)
• Teški promet: od 48 sati (3’°C) do 72 sata (15°C)
Navedena vremena su približna i mogu varirati ovisno o uvjetima podloge i uvjetima ugradnje.
Preporučuje se pričekati najmanje 36-48 sati, a najviše 5 dana od završetka nanošenja prije premazivanja epoksidnim ili poliuretanskim oblogama, sa ili bez otapala.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Nebulizzazione airless a bassa pressione - Četka - Valjak za boju

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Otporno na UV-zrake
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: (20°C) 60 min
- Gustoća: 1.70 (± 0.05) kg/l
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 1015-17
Chloride content **0.007 %**

EN 13501-1
Reaction to fire **Euroclass F**

UNI EN 13412
Static elastic modulus **24500 N/mm²**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosity **50.000 ± 10.000 cP**

UNI EN 1542
Concrete adhesion (direct traction) **3.47 N/mm²**

UNI 8298-8
Resistance to water pressure **2.5 bar**

UNI EN 12190
Tlačna čvrstoća **32 N/mm²**

POTROŠNJA

Od 1,5 do 2,5 kg proizvoda SYNTYECH PAVIDAMP po svakom četvornom metru površine koju treba premazati.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja trokomponentne epoksidne smole u vodenoj emulziji, tipa Syntech Pavidamp proizvoÄaÄa Azichem Srl, za izvedbu veznog temeljnog sloja na vlaÅ¾nim betonskim podlogama, nanoÅ¡enjem u dva ili viÅ¡e slojeva, uz minimalnu potroÅ¡nju od 2,0 kg/m2 plus 0,4-0,5 kg proizvoda Quarzo 0,1-0,5 mm. Podlogu je prije nanoÅ¡enja proizvoda potrebno odgovarajuÄe ruÄno i/ili mehaniÄki oÄistiti radi uklanjanja nevezanih dijelova, naslaga, eflorescencija, praÅ¡ine, masnih tvari, ostataka starih premaza itd.

TehniÄka svojstva trokomponentne epoksidne smole Syntech Pavidamp proizvoÄaÄa Azichem Srl:

TlaÄna ÄvrstoÄa (EN 12190): 32 N/mm2 - razred R3
Prionjivost izravnim vlaÄnim ispitivanjem (EN 1542): 3,47 N/mm2 ili lom podloge
Modul elastiÄnosti (EN 13417): 24500 N/mm2
Koeficijent toplinskog Å¡irenja (EN 1770): 0,00002 m/m·°C
Otpornost na hidrostatski tlak (UNI 8298-8): 250 kPa (2,5 Bar): nema prolaza vode
Reakcija na poÅ¾ar (EN 13501-1): Euroklasa F
Opasne tvari (EN 1504-3): u skladu s toÄkom 5.4

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

• Ne nanositi na površine na kojima postoji protok vode ili stajaća voda

• Ne nanositi na prašnjave, slabe, nestabilne i slabo kohezivne podloge. Ne nanositi na površine na bazi anhidrita ili gipsa.

• Ne koristiti za brtvljenje dinamičkih pukotina i mrežastih pukotina.

• Zaštititi proizvod od brzog isušivanja tijekom prvih 12-24 sata nakon nanošenja. Kako bi se spriječilo brzo isušivanje proizvoda, izbjegavati nanošenje u ekstremnim uvjetima okoliša.

• Nakon 5 dana od nanošenja trokomponentnog temeljnog premaza preporučuje se provjeriti sadržaj vlage u površini prije premazivanja.

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.