Syntech Pavistrong

Dvokomponentni kemijski otporni epoksidni premaz



Dvokomponentni proizvod na osnovi modificiranih epoksidnih smola, otporan na kemikalije, posebno namijenjen za premazivanje betonskih površina predviđenih za kontakt s agresivnim sredstvima ili za skladištenje prehrambenih proizvoda i pitke vode. Syntech Pavistrong certificiran je prema CE EN 1504/2 za zaštitu konstrukcija i elemenata od armiranog betona te za kontakt s hranom, u skladu sa zahtjevima propisa D.M. 21/03/73 i njegovim naknadnim izmjenama.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Zatražite dostupne boje
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 2 kg [A] - Latta 6 kg [A] - Latta 1 kg [B] - Latta 3 kg [B] - Kit: 1 Latta 2 kg [A] + 1 Latta 1 kg [B] - Kit: 1 Latta 6 kg [A] + 1 Latta 3 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE EN 1504-2 | FOOD CONTACT

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Syntech Pavistrong odlikuje se izvrsnom kemijskom otpornošću u agresivnim uvjetima izloženosti, na lužine, uključujući i one visoke koncentracije, kiseline srednje koncentracije te na protok tekućina koje mogu sadržavati i krute čestice u suspenziji. Nepropustan je za vodu i kemijski agresivna sredstva. Predstavlja učinkovitu barijeru prodoru ugljikova dioksida i karbonatizaciji betona. Netoksičan je te je stoga prikladan za kontakt s prehrambenim proizvodima i pitkom vodom. Ima izvrsno prianjanje na beton, čelik, opeku, kamen i općenito mineralne podloge te na različite materijale koji se uobičajeno primjenjuju u graditeljstvu. Tekuća konzistencija čini Syntech Pavistrong brzim i jednostavnim za nanošenje kistom ili valjkom.

PODRUČJA PRIMJENE

Industrijski betonski podovi. Bazeni uređaja za pročišćavanje otpadnih voda i pripadajuće tehničke prostorije. Spremnici, cjevovodi i spremnici za prehrambene proizvode. Digestori i postrojenja za proizvodnju bioplina. Premazivanje kanala i bazena za zadržavanje tekućina. Postrojenja za obradu, kondicioniranje i distribuciju vode. Spremnici kiselih i alkalnih tvari. Staje, prostorije za mužnju, veterinarske prostorije, klaonice. Analitički laboratoriji, skladišta, zone skladištenja sirovina i proizvodne zone. Bazeni za zadržavanje slučajno prolivenih naftnih derivata, kemijskih i prehrambenih proizvoda.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Cement-based or lime-based mortars - Montažni beton - Porphyry and natural stones - Steel - Bricks

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se ugrađuje smolasti sustav mora biti prikladna za podnošenje opterećenja koja proizlaze iz predviđene uporabe, kao što su statička ili dinamička opterećenja, udari, toplinsko-higrometrijska rastezanja, vibracije itd. U pogledu svojstava podloge (najveća dopuštena vlažnost, kohezija, razred čvrstoće, ravnost itd.) i pripreme površine na koju će se ugraditi smolasti sustav preporučuju se zahtjevi navedeni u poglavlju 5 norme UNI 10966 („SMOLASTI SUSTAVI ZA VODORAVNE I OKOMITE POVRŠINE – UPUTE ZA PROJEKTIRANJE I UGRADNJU"). U svakom slučaju površine treba temeljito očistiti i odmastiti te ukloniti nečistoće bilo koje vrste, ostatke premaza i slabo vezane dijelove. Vlažnost podloge mora biti <= 3%. Odabrati najprikladniju vrstu mehaničke pripreme (sačmarenje, pjeskarenje, pranje vodom pod visokim tlakom itd.). Površine također moraju biti bez diskontinuiteta te ih po potrebi treba izravnati i nivelirati proizvodima iz linije FLOOR ili linije REPAR. Valjkom, kistom ili prskanjem nanijeti približno 150–200 g/m2 proizvoda Syntech Primer EP-W radi učvršćivanja podloge i poboljšanja prianjanja naknadnog premaza. Syntech Pavistrong nanijeti nakon potpunog sušenja temeljnog premaza, ali najkasnije 24 sata nakon završetka njegova nanošenja. U slučaju prisutnosti (čak i sumnje) na vlagu uzrokovanu kapilarnim uzlaznim vlaženjem iz podloge, prethodno se preporučuje nanijeti epoksidnu smolu za „vlažne podloge" Syntech Pavidamp. Popločani podovi ili podovi s postojećim smolastim premazom moraju se mehanički ohrapaviti sačmarenjem, glodanjem, štokanjem itd., sve do potpunog uklanjanja nepropusne kore i matiranja površina. Nakon abrazivne obrade ukloniti prašinu.

NAČIN PRIMJENE

Temeljito promiješati obje komponente u njihovim spremnicima. Limenku komponente B uliti u limenku komponente A i pažljivo miješati 2–3 minute. Za postizanje savršenog miješanja upotrijebiti mehaničku miješalicu ili odgovarajući alat. Smjesu dviju komponenti treba nanijeti u roku od 20–30 minuta kako bi se izbjeglo stvrdnjavanje u samoj limenci. Napominjemo da brzina reakcije ovisi o temperaturi okoline (pri 30°C stvrdnjavanje nastupa za 10–15 minuta). Nanijeti na obrađivanu površinu u dva sloja, unutar navedenog vremena, uz približnu minimalnu potrošnju od 500–600 g/m². Ne uzimati djelomične količine iz pakiranja kako bi se izbjegle moguće pogreške u omjeru miješanja, koje bi uzrokovale izostanak ili nepotpuno stvrdnjavanje. Ne razrjeđivati komponente niti smjesu dviju komponenti.

METODE PRIMJENE

Četka - Valjak za boju

ČIŠĆENJE ALATA

UNI solvent

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1542
Adhesion by direct traction **3 MPa**

Maximum humidity of the support **4 %**

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **Sd > 50 m**

a 20°C
Touch hardening at 20°C **12 h**

Complete hardening at 20°C **7 gg**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **Sd > 50 m**

Resistant to chemical agents

UNI EN ISO 3219
Viscosity **16600 (± 500) mPas**

POTROŠNJA

Najmanje 0,50 – 0,60 kg proizvoda Syntech Pavistrong po svakom četvornom metru površine koju treba premazati, za nanošenje u dva sloja (0,25–0,30 kg po pojedinom sloju).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Store the product at a temperature between +5°C and +35°C.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja kemijski zaÅ¡titnog premaza izraÄenog od dvokomponentne epoksidne smole s cikloalifatskim aminim uÄvrÅ¡Ä¡ivaÄima, tipa Syntech Pavistrong proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE certifikatom prema EN 1504/2, prikladnog za kontakt s kemijski agresivnim i korozivnim tvarima*, koji se izvodi nanoÅ¡enjem valjkom, kistom ili prskanjem. Betonska podloga moÅ¾e se mehaniÄki pripremiti najprikladnijom tehnikom (pjeskarenje, pranje vodom pod visokim tlakom itd.), ovisno o stupnju degradacije. ÄiÅ¡Ä¡enjem se u svakom sluÄaju moraju osigurati Äiste povrÅ¡ine, bez masnoÄa, praÅ¡ine, tragova starih premaza itd. Sve povrÅ¡ine prethodno premazati temeljnim premazom Syntech Primer EP-W radi uÄvrÅ¡Ä¡ivanja podloge i poboljÅ¡anja prianjanja naknadnog premaza (nanoÅ¡enje valjkom, kistom ili prskanjem, uz pribliÅ¾nu potroÅ¡nju od 150â200 gr/m^2). U sluÄaju prisutnosti uzlazne vlage (Äak i sumnje na nju) predvidjeti prvi sloj temeljnog premaza od trokomponentne epoksidne smole Syntech Pavidamp.

TehniÄka svojstva proizvoda Syntech Pavistrong proizvoÄaÄa Azichem Srl

- GustoÄa A + B (UNI EN ISO 2811): 1,34 kg/l
- Stvrdnjavanje na dodir (pri 20 °C): 12 h
- Potpuno stvrdnjavanje: 7 dana
- PlamiÅ¡te: 100 °C
- Prionjivost izravnim vlaÄnim ispitivanjem (UNI EN 1542): 3 N/mm²
- NajveÄa dopuÅ¡tena vlaÅ¾nost podloge: 4%
- Viskoznost (UNI EN ISO 3219): 16600 (± 500) mPa
- Otpornost na jaka kemijska djelovanja (EN 13529): Bez promjena â mjehuriÄi s octenom kiselinom nakon 28 dana
- Vrijeme izmeÄu nanoÅ¡enja dvaju slojeva: 12 â 24 h
- Paropropusnost (UNI EN ISO 7783-2): Klasa III â S_d 140m
- Propusnost za CO2 (UNI EN 1062-6): 32100 m
- Kapilarno upijanje (UNI EN 1062-3): < 0.01 kg•h^0.5/m²

* bazeni za zadrÅ¾avanje, digestori, kanali za procjedne vode, industrijski pogoni, kemijski laboratoriji itd.

DODATNI SADRŽAJI

Izvedbeno svojstvo prema UNI EN 1504-2 (c), naÄ□ela PI - MC - RC			
Otpornost na jaka kemijska djelovanja	Ispitna metoda	Zahtjevi prema EN 1504/2	Svojstva proizvoda
Klasa I: 3 d bez tlaka Klasa II: 28 d bez tlaka Klasa III: 28 d pod tlakom PreporuÄ□uje se uporaba ispitnih tekuÄ□ina iz 20 klasa navedenih u EN 13529, koje obuhvaÄ□aju sve uobiÄ□ajene vrste kemijskih sredstava. Druge ispitne tekuÄ□ine mogu se dogovoriti izmeÄ□u zainteresiranih strana.	EN 13529	Smanjenje tvrdoÄ□e manje od 50% kada se mjeri Buchholzovom metodom prema EN ISO 2815 ili Shoreovom metodom prema EN ISO 868, 24 h nakon uklanjanja premaza iz ispitne tekuÄ□ine.	Bez promjena MjehuriÄ□i s octenom kiselinom nakon 28 dana

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.