Syntech Primer EP-W

Dvokomponentno epoksidno vezivo



Dvokomponentno vezivo na bazi epoksidnih smola, s visokim udjelom krutih tvari, namijenjeno za primjenu kao temeljni premaz za prionjivost i promotor prionjivosti naknadnih premaza na bazi smola ili kao vezivo za izradu smolastih mortova i estriha

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Ambrato
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 10 kg [A] - Latta 5 kg [A] - Latta 5 kg [B] - Latta 2.5 kg [B] - Kit: 1 Latta 10 kg [A] + 1 Latta 5 kg [B] - Kit: 1 Latta 5 kg [A] + 1 Latta 2.5 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 13813

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

- Dobra mehanička otpornost i otpornost na habanje
- Izuzetno svestran proizvod
- Sjajna završna obrada
- Niski zahtjevi za održavanje tijekom vremena
- Vrlo niska emisija hlapljivih organskih spojeva (VOC)

PODRUČJA PRIMJENE

Priprema i izravnavanje industrijskih podova za naknadne višeslojne i/ili samonivelirajuće sustave; izvođenje popravaka i sanacija industrijskih podova izloženih posebnim opterećenjima; izrada izravnavajućih mortova, mortova za zaglađivanje i estriha na bazi smole; temeljni premaz za prionjivost.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Opeka - Tiles - Podna glazura - Porphyry and natural stones

PRIPREMA PODLOGE

Podloga na koju se ugrađuje epoksidni, poliuretanski ili metakrilatni sustav mora biti prikladna za preuzimanje opterećenja koja proizlaze iz predviđene uporabe, kao što su statička ili dinamička opterećenja, udari, toplinsko-higrometrijska istezanja, vibracije itd. Što se tiče karakteristika podloge (maksimalna vlažnost, kohezija, razred čvrstoće, ravnost itd.) i pripreme površine na koju će se nanositi smolasti sustav, preporučuju se zahtjevi navedeni u poglavlju 5 norme UNI 10966 ("SMOLASTI SUSTAVI ZA VODORAVNE I OKOMITE POVRŠINE – UPUTE ZA PROJEKTIRANJE I UGRADNJU").

Beton

Površine koje će se premazivati moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost premaza. Površinska tlačna čvrstoća mora iznositi najmanje 25 N/mm^2, a vlačna čvrstoća najmanje 1,5 N/mm^2; u slučaju velikih mehaničkih opterećenja srednja vrijednost vlačne čvrstoće ne smije biti manja od 2 N/mm^2. Betonske površine potrebno je prethodno pripremiti suhim brušenjem dijamantnim alatima, sačmarenjem strojevima sa zatvorenim ciklusom ili glodanjem sa zatvorenim ciklusom, ovisno o stupnju onečišćenja podloge i debljini završnog premaza.

Površine koje se obrađuju potrebno je potpuno otprašiti usisavanjem prašine. Površina mora biti suha i bez vlage.

Vlažne podloge

Prije ugradnje smolastih sustava i premaza uvijek provjeriti sadržaj preostale vlage.

Prisutnost preostale vlage provjeriti metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: ljepljivom trakom pričvrstiti na podlogu tešku polietilensku foliju dimenzija najmanje 45x45 cm. Nakon 24 sata od postavljanja podignuti foliju i provjeriti postoje li znakovi vlage. Ako se ispitivanje provodi karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi mora biti < 4% mase. U slučaju preostale vlage nanijeti dva ili više slojeva trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza SYNTECH PAVIDAMP. Sve pukotine prisutne na podlozi moraju se obraditi i zabrtviti prije nanošenja trokomponentnog temeljnog premaza.

Pukotine i raspukline

U slučaju statičkih pukotina za brtvljenje upotrijebiti SYNTECH PRIPER EP-W. Brtvljenje dinamičkih pukotina ili pukotina širih od > 4-5 mm potrebno je procijeniti na gradilištu. Općenito se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske fuge.

Lokalne sanacije

Eventualne rupe, nedostaci i popravci dijelova betona mogu se izvesti nanošenjem naših mortova iz linije FLOORTECH.

NAČIN PRIMJENE

Pojedinačne komponente pažljivo homogenizirati najmanje 30 sekundi unutar njihovih spremnika ručnim ili mehaniziranim miješanjem, pritom koristeći čist alat bez potencijalno onečišćujućih tvari. Spojiti dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (bazu) i pažljivo miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratkim miješanjem komponenti električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300 okretaja u minuti. Izbjegavati predugo miješanje kako bi se ograničila količina zraka zarobljenog u proizvodu. Proizvod nanijeti unutar vremena uporabivosti. Visoke temperature utječu na vrijeme uporabivosti proizvoda i znatno ga skraćuju. Temperatura primjene (zrak i podloga): minimalno + 10°C _ maksimalno +35°C. Relativna vlažnost zraka: minimalno 35% _ maksimalno 85%.

Primjena kao temeljni premaz

Na odgovarajuće pripremljenu podlogu nanijeti kistom ili valjkom srednje duljine vlakana jedan sloj SYNTECH PRIMER EP-W kao temeljnog premaza za prionjivost, pazeći da se zasiti cijela površina koju treba obraditi. Ako se želi dobiti još fluidniji proizvod, moguće ga je razrijediti proizvodom DILUENTE EPOSSIDICO do najviše 5% mase. Za dobivanje temeljnog premaza s poboljšanom fizičko-mehaničkom prionjivošću, na još svježi sloj, odmah nakon nanošenja, posipati QUARZO 0,1-0,5 do zasićenja površine. Pričekati da se proizvod stvrdne, a zatim usisavanjem ukloniti višak pijeska.

Primjena kao površinsko zaglađivanje

U slučaju posebno neravnih površina moguće je izvesti prethodno izravnavajuće zaglađivanje prije ugradnje epoksidnog estriha. Za izradu morta za površinsko zaglađivanje u upravo pripremljenu emulziju SYNTECH PRIMER EP-W dodati QUARZO 0,1-0,3 ili QUARZO 0,1-0,5 u masenom omjeru 11-12, ovisno o neravninama podloge koju treba izravnati. Pažljivo miješati dok se ne dobije homogena smjesa. Tehnikom "svježe na svježe" nanijeti mort za zaglađivanje na temeljni premaz za prionjivost pomoću lopatice od nehrđajućeg čelika, izravnavajući ga do nule na podlozi.

Primjena kao epoksidni estrih

Epoksidni estrih izraditi dodavanjem QUARZO MASSETTO u upravo pripremljenu emulziju SYNTECH PRIMER EP-W u masenom omjeru 1:8-1:10. Pažljivo miješati dok se ne dobije homogena smjesa konzistencije "vlažne zemlje". Estrih nanijeti tehnikom "svježe na svježe" na prethodni sloj, pomoću rakela i aluminijske letve. Površinu još svježeg proizvoda zbiti i zagladiti ručno lopaticom od nehrđajućeg čelika ili mehanički strojem za zaglađivanje s lopaticama.

Vrijeme čekanja između slojeva

Pri 10°C najmanje 12 sati, najviše 24 sata. Pri 20°C najmanje 12 sati, najviše 24 sata. Pri 30°C najmanje 8 sati, najviše 24 sata

Puštanje u uporabu

Prohodno: od 8 sati (30°C) do 24 sata (15°C). Lagani promet: od 24 sata (30°C) do 36 sati (15 °C). Teški promet: 48 sati
Navedena vremena su približna i mogu varirati ovisno o uvjetima podloge i okolišnim uvjetima tijekom ugradnje.

METODE PRIMJENE

Valjak za boju - Špatula - Staggia

ČIŠĆENJE ALATA

Thinner for resins

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Mixing ratio: 2:1 _
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C
- Use wearing protective gloves
- Gustoća: 1.05 kg/l
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective glasses
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: (20°C) 30 min

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Complete hardening at 20°C **7 gg**

Determination of volatile matter (VOC) **< 500 g/l**

EN 13501-1
Reaction to fire **Euroclass F**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosity **600 ± 200 mPas**

EN 13892-8
Čvrstoća prianjanja **Classe B2.0 > 4 N/mm²**

Dry residue **99.5 %**

Touch hardening at 20°C **4 - 6 h**

EN 13892-3
Wear resistance **AR0.5**

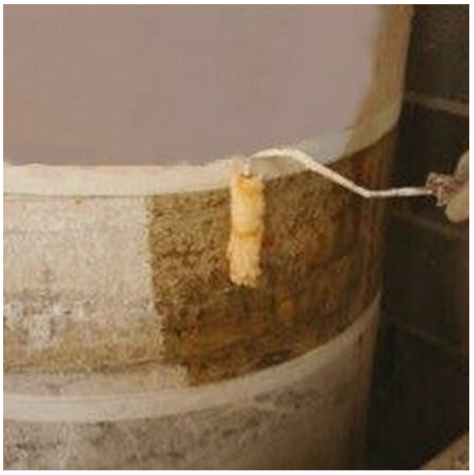
POTROŠNJA

• Kao temeljni premaz = 0,2 – 0,3 kg/mq po sloju
• Kao vezivo za izravnavajući mort: 0,5-0,7 kg/mq + 0,5-0,7 kg/mq kvarcnog pijeska po sloju
• Kao vezivo za epoksidni estrih: 0,12-0,2 kg/mq + 1,5-2,0 kg/mq kvarcnog pijeska po mm debljine

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Opened containers must be used immediately. Zaštititi proizvod od vlage zraka. Store the product at a temperature between +10°C and +30°C.

FOTOGALERIJA


UPOZORENJA I MJERE OPREZA

• Ne nanositi na neodgovarajuće pripremljene i grundirane podloge

• Ne nanositi na prašnjave, slabe, nestabilne podloge slabe kohezije

• Ne koristiti za brtvljenje dinamičkih pukotina i vlasastih pukotina

• Zaštititi proizvod od vode i atmosferskih utjecaja tijekom prvih 24 sata nakon nanošenja

• Poštovati navedene omjere miješanja, potrošnju i vremena za nanošenje sljedećeg sloja

• Ne nanositi na vlažne podloge ili podloge izložene kapilarnom uzlaznom prodiranju vlage

• Ne razrjeđivati proizvod otapalima ili vodom

• Premaz izložen izravnoj sunčevoj svjetlosti može promijeniti boju, što ni u kojem slučaju ne umanjuje njegova tehnička svojstva.

• Uporaba neprikladnih razrjeđivača ili razrjeđivača koji se razlikuju od navedenih može uzrokovati probleme s proizvodom, kako estetske prirode (promjena boje, taloženje proizvoda, promjena stupnja sjaja, stvaranje površinskih zamućenja itd.), tako i u pogledu tehničkih svojstava. Uporaba pogrešnih razrjeđivača može uzrokovati probleme i tijekom nanošenja. Stoga Azichem srl ne jamči svojstva proizvoda ako se njegovo razrjeđivanje provodi neprikladnim proizvodima ili proizvodima koji se razlikuju od navedenih

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.