Syntech RGS

Epoksidno ljepilo za konstrukcijske prekide betoniranja, sidrenje i ispunjavanje



Tekuće, srednje viskozno epoksidno ljepilo bez otapala za konstrukcijske prekide betoniranja (novi beton na postojećem betonu), sidrenje, lijepljenje i ispunjavanje pukotina. Syntech RGS je dvokomponentni spoj koji se, nakon temeljitog miješanja komponenti, nanosi kistom/valjkom na postojeći beton nekoliko minuta prije ugradnje novog betona ("svježe na svježe") ili se ulijeva u područje sidrenja/lijepljenja.

CARINSKI KOD: 3907 3000
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Tekućina + Tekućina
DOSTUPNE BOJE: Rosso
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Latta 3.3 kg [A] - Latta 13.4 kg [A] - Latta 1.7 kg [B] - Latta 6.6 kg [B] - Kit: 1 Latta 3.3 kg [A] + 1 Latta 1.7 kg [B] - Kit: 1 Latta 13.4 kg [A] + 1 Latta 6.6 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 1504-6

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Niska viskoznost. Visoka prionjivost na različite građevinske materijale. Visoka fizikalna i mehanička otpornost. Dobra otpornost na kemijske utjecaje. Može se nanositi i na blago vlažne površine. Nakon stvrdnjavanja otporan je u okruženjima s visokom prisutnošću vlage. Izolacijska zaštita od rasipanja i lutajućih struja.

PODRUČJA PRIMJENE

Prekidi betoniranja između novog i postojećeg betona u podovima i konstrukcijama. Brtvljenje i ispunjavanje pukotina u betonu (širine veće od 1 mm). Lijepljenje i sidrenje općenito. Neki primjeri primjene:
• Prekidi betoniranja pri konstrukcijskom ojačanju greda i stupova.
• Sidrenje čelične armature
• Konstrukcijsko lijepljenje građevinskih materijala kao što su prirodni kamen, opeka, čelik, željezo, aluminij, drvo, keramika, staklo, poliester itd.
• Prekidi betoniranja na oštećenim industrijskim podovima.
• Prekidi betoniranja krutih vodonepropusnih spojeva (npr. temeljna ploča–zid bazena).
• Ojačanje greda tehnikom béton-plaqué.
• Brtvljenje pukotina ili raspuklina u cementnim mješavinama.

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Vlaknasti cement - Tiles - Podna glazura - Asphalt - Stijena - Steel

PRIPREMA PODLOGE

Beton
Površine koje se obrađuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prionjivost epoksidne smole. Ako je prisutan, ukloniti eventualni površinski cementni film te odgovarajućim ispitivanjima provjeriti mehaničku čvrstoću. Za lijepljenje i ispunjavanje podloge treba mehanički pripremiti pjeskarenjem, skarifikacijom ili suhim brušenjem dijamantnim diskom. Površine koje se obrađuju potpuno otprašiti usisavanjem prašine. Površina mora biti suha i bez vlage.
Čelik
Površine koje se obrađuju moraju biti suhe, stabilne, čiste i bez hrđe, ulja, masti, naslaga i tvari koje mogu ugroziti prionjivost konsolidacijske smole.
Sintetički i stakleni materijali
Površinu temeljito ohrapaviti.

NAČIN PRIMJENE

Pojedinačne komponente temeljito homogenizirati najmanje 30 sekundi unutar njihovih spremnika ručnim ili mehaničkim miješanjem, pri čemu treba koristiti čist alat bez potencijalno onečišćujućih tvari. Spojiti dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (bazu) i pažljivo miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratko miješanje komponenti električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim pojačati miješanje do najviše 300-400 okretaja u minuti. Izbjegavati predugo miješanje kako bi se ograničila količina zraka uključenog u proizvod. Proizvod nanijeti unutar uporabnog vremena. Visoke temperature utječu na uporabno vrijeme proizvoda i znatno ga skraćuju.
Prekidi betoniranja
Proizvod nanijeti kistom, valjkom ili prskanjem odgovarajućom opremom na postojeću betonsku podlogu, pazeći da se impregnira cijela površina i da proizvod prodre duboko, osobito u porozna područja. Preporučuje se da proizvod vrlo dobro prodre u osobito nepravilna i porozna područja kako bi se osigurala savršena prionjivost na cijeloj površini lijepljenja. Novi beton ugraditi tehnikom „svježe na svježe“, odnosno dok je smola još ljepljiva. Ako proizvod više nije svjež i ljepljiv, prije betoniranja potrebno je nanijeti novi sloj smole.
Sidrenje, lijepljenje i ispunjavanje
Za izvedbu sidrenja u betonu, zidu ili drvu postaviti pričvrsne elemente u šupljine i ulijevati smolu dok se otvor potpuno ne zasiti.
Za ispunjavanje pukotina pukotinu što je bolje moguće očistiti te usisati prašinu i nevezane ostatke, a zatim polako ulijevati smolu do potpunog ispunjenja pukotine. Ispunjavanje se može dovršiti posipavanjem agregata odgovarajuće granulacije, što je vrlo korisno, a ponekad i neophodno za poboljšanje prionjivosti proizvoda koji se naknadno nanose nakon stvrdnjavanja smole. Pukotine širine manje od 0,5 mm treba odgovarajuće proširiti i zatim dobro otprašiti prije popravka proizvodom SYNTECH RGS. SYNTECH RGS ne upotrebljavati kada su vanjska temperatura i temperatura podloge niže od +5°C.

METODE PRIMJENE

Colatura - Četka - Valjak za boju - Spazzolone

ČIŠĆENJE ALATA

Syntech Diluente Epoxy

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Bez otapala
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves
- Gustoća: 1.15 (±0.05) kg/dm³
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 30 min

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

EN 12188
Adherence to steel **≥ 12 N/mm²**

EN 12188
Compression shear strength at 50° **≥ 50 N/mm²**

EN 12188
Compression shear strength at 70° **≥ 70 N/mm²**

Free-phase withdrawal/expansion **≤ 0.1 %**

Reaction to fire **Class E**

Static elastic modulus **≥ 2000 N/mm²**

a 20°C
Touch hardening at 20°C **4-6 h**

a 20°C
Complete hardening at 20°C **7 gg**

EN 12188
Compression shear strength at 60° **≥ 60 N/mm²**

10' a 150°C
Dry residue **68 %**

Glass transition temperature **≥ 40 °C**

EN 12615
Shear strength **≥ 6 N/mm²**

Tlačna čvrstoća **≥ 30 N/mm²**

UNI 8701/3
Viscosity **16000 ±3200 mPa**

POTROŠNJA

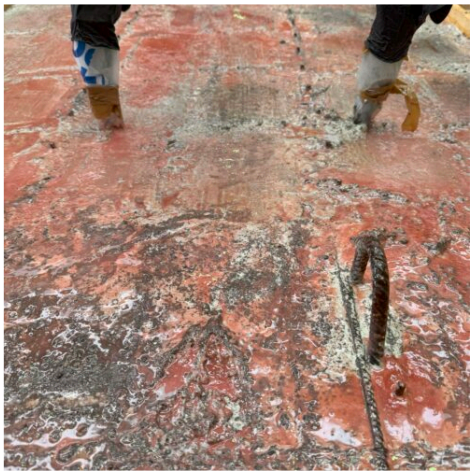
- prekidi betoniranja na pravilnoj hrapavoj podlozi: 0,7-1,0 kg/m2
- prekidi betoniranja na vrlo nepravilnoj podlozi: 1,2-1,8 kg/m2
- sidrenje, ispunjavanje i brtvljenje pukotina: 1,15 kg/l šupljine koju treba ispuniti
- lijepljenje: 1,15 kg/m2 po mm debljine

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Protect from freezing. Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Konstrukcijski prekidi betoniranja

Nabava i ugradnja dvokomponentnog, srednje viskoznog epoksidnog ljepila, tipa Syntech RGS proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/6, koje se upotrebljava za izvedbu konstrukcijskih prekida betoniranja izmeÄu postojeÄih betonskih elemenata i novog betona, nanoÅ¡enjem kistom ili valjkom, tehnikom â svjeÅ¾e na svjeÅ¾eâ. Podloga se prije nanoÅ¡enja proizvoda mora odgovarajuÄe pripremiti i biti dovoljno Ävrsta. Mora biti bez: povrÅ¡inske vlage, praÅ¡ine, prljavÅ¡tine, tragova boje ili bilo Äega Å¡to moÅ¾e ugroziti prionjivost smole na beton. PotroÅ¡nja: pribliÅ¾no 1,2 kg/m^2/mm

Ispunjavanje pukotina u betonu

Nabava i ugradnja dvokomponentnog, srednje viskoznog epoksidnog ljepila, tipa Syntech RGS proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema normi EN 1504/6, koje se upotrebljava za konstrukcijsko brtvljenje pukotina u betonu Å¡irine veÄe od 1 mm, injektiranjem ili lokalnim ulijevanjem unutar diskontinuiteta. PotroÅ¡nja: 1,15 kg/l

TehniÄke karakteristike dvokomponentne epoksidne smole Syntech RGS proizvoÄaÄa Azichem Srl

- PlamiÅ¡te: nije zapaljivo
- SpecifiÄna masa: 1.15 (±0.05) kg/dm^3
- Pot life: 30 min
- Temperatura staklastog prijelaza:≥ 40 °C
- Viskoznost UNI 8701/3: 16000 ±3200 mPa
- Reakcija na poÅ¾ar: Class E
- Potpuno stvrdnjavanje na 20°C: 7 dana
- TlaÄna posmiÄna ÄvrstoÄa pri 50° EN 12188: ≥ 50 N/mm²
- TlaÄna ÄvrstoÄa: ≥ 30 N/mm²
- Skupljanje/Å¡irenje u slobodnoj fazi: ≤ 0.1 %
- Stvrdnjavanje na dodir pri 20°C: 4-6 h
- TlaÄna posmiÄna ÄvrstoÄa pri 60° EN 12188: ≥ 60 N/mm²
- Modul elastiÄnosti: ≥ 2000 N/mm²
- Prionjivost na Äelik EN 12188: ≥ 12 N/mm²
- Suhi ostatak 10’ na 150°C: 68 %
- TlaÄna posmiÄna ÄvrstoÄa pri 70° EN 12188: ≥ 70 N/mm²
- PosmiÄna ÄvrstoÄa EN 12615: ≥ 6 N/mm²

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.