Syntech Tarpox

Epoksidno-ugljikovodični premaz za zaštitu različitih građevinskih elemenata



Dvokomponentni premaz na bazi epoksidnih smola i modificiranih bitumena za debeloslojno premazivanje i hidroizolaciju, s kiselootpornom zaštitom, uređaja za pročišćavanje otpadnih voda, spremnika i prihvatnih bazena od betona i čelika.

CARINSKI KOD:
KOMPONENTE: Dvokomponentna
IZGLED: Thick liquid + Thick liquid
DOSTUPNE BOJE: Nero
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Secchio 8.3 kg [A] - Secchio 1.7 kg [B] - Kit: 1 Secchio 8.3 kg [A] + 1 Secchio 1.7 kg [B]

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE
EN 1504-2

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Karakteristike proizvoda SYNTECH TARPOX:
• Izvrsni sjaj i visoka žilavost
• Dobra kemijska otpornost na razrijeđene kiseline i lužine
• Jednostavno čišćenje nastalog filma
• Jednostavna primjena u debljini do 300 µm po sloju
• Izvrsno prianjanje na površine od čelika, stakloplastike i betona

PODRUČJA PRIMJENE

SYNTECH TARPOX koristi se za:
• Hidroizolaciju cjevovoda, kanala i bazena namijenjenih zadržavanju otpadnih i oborinskih voda
• Zaštitu kanalizacijskih kolektora i sabirnih okana za fekalne otpadne vode
• Kiselootporni premaz spremnika i sigurnosnih bazena
• Zaštitni premaz betonskih i čeličnih konstrukcija u morskom okolišu
• Kiselootporni premaz bazena za pročišćavanje otpadnih voda
• Zaštitu betonskih kolničkih konstrukcija mostova i vijadukata

DOPUŠTENE PODLOGE

Beton - Wood - Asphalt - Steel

PRIPREMA PODLOGE

Beton
Površine koje se premazuju moraju biti stabilne, čiste i bez tvari koje mogu ugroziti prianjanje premaza, kao što su nečistoća, masnoća, ulje, tragovi premaza i površinskih obrada itd. Sve slabe dijelove ili dijelove koji se odvajaju potrebno je ukloniti prije nanošenja proizvoda mehaničkim brušenjem dijamantnim diskovima i usisavanjem prašine. Vlačna čvrstoća ne smije biti manja od 1.5 N/mm².
Pukotine i raspucalost
U slučaju statičkih pukotina, za brtvljenje koristiti SYNTECH PRIMER EP-W. Brtvljenje dinamičkih pukotina ili pukotina širine veće od > 4-5 mm potrebno je procijeniti na gradilištu. Općenito se mogu zapuniti elastomernim materijalima ili obraditi kao dilatacijske fuge.
Zapunjavanje i lokalni popravci
Eventualne rupe, nedostajuća mjesta i popravci dijelova betona mogu se izvesti nanošenjem epoksidnog morta izrađenog od proizvoda SYNTECH PRIMER EP-W i kvarcnog punila. Nanijeti jedan sloj proizvoda SYNTECH PRIMER EP-W kao vezni temeljni premaz, zatim brtvljenje i popravak degradiranog i oštećenog betona izvesti nanošenjem epoksidnog morta. Manji popravci rupa i nedostajućih dijelova mogu se izvesti nanošenjem epoksidnog morta SYNTECH AS 21.
Vlažne podloge
U slučaju preostale vlage nanijeti dva ili više slojeva trokomponentnog epoksidnog temeljnog premaza SYNTECH PAVIDAMP, ovisno o neravninama podloge. Sve pukotine na podlozi moraju se obraditi i zabrtviti prije nanošenja trokomponentnog temeljnog premaza.
Čelik
Eventualne ostatke zavarivanja potrebno je ukloniti, a spojeve izbrusiti. Pjeskariti do stupnja čistoće Sa 2½ prema normi EN ISO 12944-4. Površine koje se premazuju moraju biti bez nečistoće, ulja, masti i drugih onečišćenja. Srednja površinska hrapavost RZ ≥ 50.
Kontrola vlage u podlozi
Prije ugradnje smolastih sustava i premaza uvijek provjeriti sadržaj preostale vlage.
Prisutnost preostale vlage provjeriti metodom plastične folije prema normi ASTM D 4263: teškom polietilenskom folijom dimenzija najmanje 45x45 cm ljepljivom trakom pričvrstiti foliju na podlogu. Nakon 24 sata od postavljanja podignuti foliju i provjeriti postoje li znakovi vlage.
Ako se ispitivanje provodi karbidnim higrometrom, sadržaj vlage u podlozi mora biti < 4% po masi.
Temeljni premaz
SYNTECH TARPOX može se na cementnim podlogama nanositi izravno u izvornom obliku ili razrijeđen do najviše 10% po masi proizvodom SYNTECH DILUENTE EPOXY.

NAČIN PRIMJENE

Miješanje
Pomiješati dvije komponente u navedenom omjeru miješanja. Komponentu B (učvršćivač) dodati u komponentu A (bazu) i temeljito miješati do potpune homogenizacije proizvoda. Preporučuje se započeti kratkim miješanjem električnom bušilicom pri malom broju okretaja, a zatim postupno pojačati miješanje do najviše 300 okretaja u minuti.
Primjena
Proizvod se može nanositi airless prskanjem, kistom ili valjkom. Na odgovarajuće pripremljenu podlogu nanijeti proizvod u dva ili više slojeva, uz poštovanje navedenih potrošnji i vremena za ponovno premazivanje. Preporučuje se pripremiti količinu proizvoda koja se može nanijeti unutar uporabnog vremena materijala. Visoke temperature ubrzavaju stvrdnjavanje i skraćuju vrijeme uporabe pripremljenog materijala.
Za prskanje se preporučuje koristiti visokoučinkovitu opremu s minimalnim tlakom od 200 bar, sapnicom 0,48-0,58 mm. Pri niskim temperaturama preporučuje se izolirati crijevo za dovod materijala na uređaju ili koristiti odgovarajući grijač.
Eventualni mjehurići koji se mogu pojaviti tijekom nanošenja kistom ili valjkom po potrebi se mogu ukloniti plosnatim kistom.
Na mineralne podloge nanijeti prvi temeljni sloj, vodeći računa da proizvod dobro prodre u podlogu i da se poroznost materijala svede na najmanju moguću mjeru.
Eventualni popravci mogu se izvesti na manjim površinama. U slučaju nesavršenog nanošenja, područje preklopa potrebno je izbrusiti ili ohrapaviti, zatim ukloniti prašinu i odmah nanijeti novi sloj premaza.

Zaštita gornje površine kolničkih konstrukcija
Za primjenu na gornjim površinama betonskih kolničkih konstrukcija mostova i vijadukata nanijeti SYNTECH TARPOX u više slojeva dok se ne postigne potrošnja od približno 2 kg/m2. Po završetku nanošenja završnog sloja premaz obilno posuti suhim pijeskom kako bi se poboljšalo prianjanje naknadnog bitumenskog sloja.

METODE PRIMJENE

Četka - Valjak za boju - Raspršivač

ČIŠĆENJE ALATA

Syntech Diluente Epoxy

OSNOVNE ZNAČAJKE

Gustoća: 1.41 ± 0.05 kg/l

Rok trajanja: 12 mjeseci

Use wearing protective glasses

Vrijeme za obradu nakon miješanja: 45-80 min

A:B Mixing ratio: 100:20 _

Temperatura na kojoj se upotrebljava: +10 / +35 °C

Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

Complete hardening at 20°C **7 gg**

Determination of volatile matter (VOC) **< 500 g/l**

Shore D EN ISO 868
Hardness **38 ± 2**

EN ISO 7783-1
Permeability to water vapor **SD = 6.4 m**

EN 13529
Resistance to severe chemical attacks **Vedi tabella**

Time before second coat at 20°C **16 h**

Brookfield ASTM D 2196
Viscosity **5.000 ± 1.500 mPas**

UNI EN 1542
Concrete adhesion (direct traction) **≥ 3 N/mm²**

Dry residue **90 ± 1 %**

EN 1062-6
Permeability to CO2 **SD > 550 m**

EN 13501-1
Reaction to fire **Euroclasse F**

EN ISO 5470 - 1
Taber abrasion resistance expressed as weight loss in grams (H22 wheel - 1000 g - 1000 rpm) **150 mg**

Touch hardening at 20°C **7 h**

POTROŠNJA

Premaz: koristiti 0,20-0,25 kg/m^2 po sloju
Zaštita kolničkih konstrukcija: 2,0 kg/m^2 u više slojeva

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.