Unisan Bianco

Bijela vlaknima ojačana odvlažujuća i konsolidacijska žbuka



Kompozitna, vlaknima ojačana, konsolidacijska i odvlažujuća bijela žbuka namijenjena konstrukcijskoj sanaciji dotrajalih povijesnih ili spomeničkih zidova. Ne sadržava tvari potencijalno štetne za zidane konstrukcije, a sastoji se od bijelih hidrauličkih veziva bez topljivih soli, metakaolina s pucolanskom aktivnošću, odabranih silikatno-vapnenačkih agregata, specifičnih sredstava za smanjenje skupljanja te alkalno otpornih vlakana READYMESH, koja osiguravaju visoke performanse pri savijanju i vlak u te povećavaju energiju loma žbuke. Idealna je za konstrukcijsku sanaciju povijesnih zidova od opeke, kamena ili mješovitih materijala, u kombinaciji s mrežama od staklenih vlakana ARMAGLASS STRUCTURA.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Bijela
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE R EN 998-1

CAM UNI PdR 88 Certificato n°CRS104

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Unisan Bianco ne sadržava tvari potencijalno štetne za zidane konstrukcije, a odlikuju ga uravnotežena mehanička svojstva, posebno pogodna za sanacijske zahvate na povijesnim zidovima. U jednom proizvodu objedinjuje izrazitu tlačnu čvrstoću (> 15 MPa) i čvrstoću pri savijanju i vlaku (> 3 MPa) s odvlažujućim svojstvima paropropusne makroporozne žbuke. Unisan Bianco stoga omogućuje konsolidaciju zidova tehnikom „armirane ploče s mrežom“, uporabom samo jednog proizvoda koji istodobno sanira i konsolidira. Miješanje žbuke Unisan s polimernom emulzijom Bond Plus umjesto sâmom vodom (omjer: 1 dio Bond Plus na 2 dijela VODE) predstavlja dvokomponentnu varijantu proizvoda, koju karakterizira bolje prianjanje žbuke na podlogu. Polimer prisutan u vodenoj emulziji Bond Plus štiti žbuku tijekom sazrijevanja, osobito kada se nanosi u toplim i/ili vjetrovitim i/ili suhim klimatskim uvjetima.

PODRUČJA PRIMJENE

Zahvati konsolidacije i istodobne odvlažujuće sanacije zidanih konstrukcija, vertikalnih i „svodnih“, a posebno za izvedbu sljedećih tehnika ojačanja: tradicionalne armirane ploče dobivene kombinacijom žbuke Unisan Bianco i zavarenih mreža od ugljičnog ili nehrđajućeg čelika; FRCM sustavi ojačanja dobiveni kombinacijom proizvoda Unisan Bianco s mrežama od staklenih, bazaltnih, karbonskih i hibridnih vlakana; visokoučinkovita mortna smjesa za zidanje nosivih zidova ili protupotresnih pregradnih zidova; sustavi za sprječavanje prevrtanja pregradnih i ispunski zidova u kombinaciji s mrežama od staklenih ili bazaltnih vlakana, prema tehnikama navedenima u Smjernicama Reluis - Civilna zaštita, izrađenima nakon potresa u L’Aquili 2009.; armirani spojevi izvedeni dubinskim čišćenjem fuga i njihovim ispunjavanjem proizvodom Unisan Bianco te šipkama od staklenih, bazaltnih ili karbonskih vlakana.

DOPUŠTENE PODLOGE

Opeka - Tuff - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Brickworks - Kameni zidovi

PRIPREMA PODLOGE

Dotrajalu žbuku potrebno je ukloniti mehaničkim rušenjem, primjenom tehnika prikladnih i kompatibilnih sa zidanom konstrukcijom. Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez zaprljanja, mrvičastih i nekoherentnih dijelova te bilo kakvih drugih tvari koje bi mogle ugroziti dobro prianjanje na podlogu. Izrazito se preporučuje dubinsko čišćenje mortnih fuga; kada se pravilno izvede, ovaj pripremni zahvat znatno povećava prionjivost armirane ploče i osjetno povećava otpornost zida na posmična naprezanja. Prije nanošenja morta zidanu konstrukciju potrebno je zasititi vodom, po mogućnosti do stanja „zasićeno sa suhom površinom“. Zasićivanje je potrebno kako bi se spriječilo da podloga izvlači vodu iz morta, što bi uzrokovalo gubitak prionjivosti i moguće pojavljivanje pukotina u mortu. Ako se podloga ne može zasititi, ipak se preporučuje lagano močenje kako bi se omogućilo pravilno prianjanje morta. Pri izvedbi konstrukcijskih armiranih ploča potrebno je izvesti ugradnju spojnika: za tradicionalne čelične spojnice preporučuje se njihovo pričvršćivanje proizvodom Repar Tix G2 ili GROUT MICRO J. Za pričvršćivanje kompozitnih spojnika u FRCM tehnikama slijediti upute navedene u tehničkom listu konkretnog spojnika.

NAČIN PRIMJENE

U miješalicu uliti približno 2/3 vode za miješanje, dodati Unisan Bianco i preostalu vodu; nastaviti miješanje dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Preporučuju se miješalice s okomitom osovinom i vrijeme miješanja od najmanje tri minute. Voda za miješanje: približno 14 % mase vreće. Nakon završetka miješanja pričekati nekoliko minuta prije nanošenja. Proizvod se može nanositi ručno (zidarskom žlicom i gleterom) ili, po mogućnosti, strojno, žbukalicama za vlaknima ojačane žbuke. U slučaju uporabe žbukalica preporučuje se proizvod temeljito pomiješati s vodom prije uvođenja smjese u crpni sustav (stoga treba raditi s odvojenom miješalicom ili žbukalicom u dvije faze, a ne kontinuiranog ciklusa, opremljenom uređajem za miješanje s mogućnošću regulacije uzvodno od crpnog sustava). Ne nanositi pri izravnom sunčevom zračenju ili prekomjernom strujanju zraka. Osigurati zaštitu i dugotrajno vlažno njegovanje izloženih površina.

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Lopatica za zaglađivanje - Stroj za žbukanje - Staggia

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Istaknuti proizvod
- Max. preporučena debljina: 40 mm
- Nije zapaljivo
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +35 °C
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- Maksimalan promjer agregata: 1.5 mm
- Min. preporučena debljina: 20 mm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Use wearing protective gloves

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1015-11
Tlačna čvrstoća **> 21 N/mm²**

UNI EN 1015-19
Breathability **11 µ**

UNI EN 1015-6
Density **1640 kg/m³**

pH **> 12**

EN 13412
Static elastic modulus **11000 N/mm²**

Water/binder ratio **0.45**

UNI EN 1015-11
Čvrstoća na savijanje **> 4.6 N/mm²**

UNI EN 1015-12
Čvrstoća prianjanja **> 0.9 N/mm²**

UNI EN 1015-18
Kapilarnog upijanja **0.14 kg•h^0.5/m²**

EN 13501-1
Reaction to fire **A1**

UNI PdR 88:2020
Total recycled content **≥ 5.4 %**

POTROŠNJA

Približno 15 kg/m² proizvoda Unisan Bianco za svaki centimetar izvedene debljine (približno 1500 kg po kubičnom metru).

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja paropropusnog, odvlaÅ¾ujuÄeg morta niskog modula elastiÄnosti, tipa Unisan Bianco proizvoÄaÄa Azichem Srl, s CE oznakom prema EN 998-1, izraÄenog od bijelih hidrauliÄkih veziva bez topljivih soli, metakaolina s pucolanskom aktivnoÅ¡Ä u, odabranih silikatno-vapnenaÄkih agregata, specifiÄnih sredstava za smanjenje skupljanja te alkalno otpornih vlakana READYMESH, koja osiguravaju visoke performanse pri savijanju i vlaku te poveÄavaju energiju loma morta, za konstrukcijsku konsolidaciju zidova od kamena, opeke ili mjeÅ¡ovitih materijala, tehnikom â armirane ploÄe s mreÅ¾omâ (tradicionalna ili FRCM), ruÄnim ili strojnim nanoÅ¡enjem Å¾bukalicom za prskanje. Prije nanoÅ¡enja podloga mora biti dobro navlaÅ¾ena (zasiÄena sa suhom povrÅ¡inom), ohrapavljena, Äista, bez zaprljanja i mrviÄastih dijelova, s dubinski oÄiÅ¡Ä enim mortnim fugama. PotroÅ¡nja: 1500 kg/m^3

TehniÄke karakteristike proizvoda Unisan Bianco proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- TlaÄna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 1015-11): > 15 N/mm²
- Savojna ÄvrstoÄa nakon 28 dana (UNI EN 1015-11): > 3 N/mm²
- Modul elastiÄnosti (UNI-EN 13412): 10000 N/mm²
- Kapilarno upijanje (UNI EN 1015-18): 0,25 kg•h^0,5/m^2
- Propusnost vodene pare (UNI EN 1015-19): µ 10-11
- GustoÄa: 1600 kg/m^3
- ÄvrstoÄa prionjivosti (EN 1542): > 0,8 N/mm^2
- ÄvrstoÄa prionjivosti pri mijeÅ¡anju proizvoda Unisan Bianco s vodom + Bond Plus (EN 1542): > 1,0 N/mm^2
- Reakcija na poÅ¾ar: A1

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.