Untersana

Antisolna vezivna špricana žbuka na bazi prirodnog hidrauličnog vapna



Jednokomponentna prethodno pripremljena suha mješavina za izradu, uz samo dodavanje vode za miješanje, vezivnih špricanih slojeva koji prethode nanošenju sanacijskih, odvlažujućih, toplinsko-izolacijskih i protukondenzacijskih žbuka; konkretno Intosana, Sanatigh, Sanawarme i Caleosana, žbuka posebno projektiranih za osiguravanje zdravih uvjeta u novogradnji, za bioekološke zahvate na postojećim zgradama te pri obnovi povijesnih i spomeničkih objekata. Idealna je i kao mort za konsolidacijsko fugiranje spojeva zidova od opeke, kamena ili mješovitih materijala te kao žbuka za žbukanje, osobito na vlažnim zidovima.

CARINSKI KOD: 3824 5090
KOMPONENTE: Jednokomponentna
IZGLED: Prah
DOSTUPNE BOJE: Grigio chiaro
PAKIRANJA I DIMENZIJE: Vreća 25 kg - Pallet: 50 x (Vreća 25 kg)

DOBIVENE CERTIFIKACIJE I PROPISI

CE R EN 998-1 | UNI EN ISO 14021:2021 | EMISSIONI NEGLI AMBIENTI INTERNI A+ | M10 EN 998-2 | CAM UNI PdR 88

ZNAČAJKE I PREDNOSTI

Untersana je prethodno pripremljena suha mješavina sastavljena od hidrauličnih veziva neosjetljivih na sulfatne soli, odabranih silikatno-vapnenačkih agregata racionalne granulometrijske raspodjele, kaolina i mikrosilikata vrlo visoke pucolanske reaktivnosti, inhibitora kristalizacije te posebnih dodataka koji povećavaju prionjivost na podlogu i znatno ograničavaju kretanje tekućina s otopljenim solima. Ne sadrži otapala, razrjeđivače ni druge tvari koje oslobađaju značajne količine VOC-a. Untersana ostvaruje snažno “sidrenje” za “grubu” podlogu, kao i potpuni kontakt sa samim zidom te inhibiciju kristalizacije na sučelju zid-špricana žbuka. Untersana omogućuje samo vrlo slabu osmotsku izmjenu vode usisavanjem, istodobno osiguravajući visoku paropropusnost. Untersana također ostvaruje strukturnu suradnju s mortovima za zidanje te je formulirana s posebnim vezivima potpuno neosjetljivima na sulfatne soli. Zbog tih svojstava Untersana je idealna prethodno pripremljena suha mješavina za izradu vezivnih špricanih slojeva u sanacijskim, odvlažujućim, toplinsko-izolacijskim i protukondenzacijskim sustavima žbukanja, sa specifičnim antislanim djelovanjem. Untersana je posebno prikladna i za fugiranje spojeva, zapunjavanje pukotina te žbukanje u većim debljinama, osobito na vlažnim zidovima.

PODRUČJA PRIMJENE

Antisolna vezivna špricana žbuka (nanosi se tehnikom “špricanja" ili "prskanja) za stvaranje adhezijskog mosta koji omogućuje optimalno prianjanje naknadnih žbuka na bazi zračnog ili hidrauličnog vapna. Posebno je prikladna za zidove u dodiru sa stalno vlažnim tlom ili izložene kapilarnoj vlazi, u podrumskim i suterenskim prostorima u povremenom ili trajnom dodiru s vodom te na zidovima s visokim koncentracijama soli (staje, morski okoliši, lagunski okoliši: u takvim okolišima s visokim koncentracijama soli često se preporučuje nanošenje dvaju slojeva špricane žbuke, ukupne debljine između 8 i 12 mm). Zidanje kamenih i opečnih zidova. Prikladna je i kao mort za konsolidacijsko fugiranje spojeva zidova od opeke, kamena ili mješovitih materijala (također za tehniku armiranog fugiranja u kombinaciji sa šipkama od ugljičnog čelika, nehrđajućeg čelika i FRP-a). Zapunjavanje pukotina. Žbukanje u većim debljinama, osobito na vlažnim zidnim sklopovima. Nakon potpunog sazrijevanja morta (od 5 do 8 tjedana, ovisno o klimatskim uvjetima) Untersana je trajna i zadržava svoja svojstva i u potopljenim sredinama, kako u slatkoj tako i u morskoj vodi.

DOPUŠTENE PODLOGE

Opeka - Mješoviti zidovi (opeka i kamen) - Brickworks - Kameni zidovi

PRIPREMA PODLOGE

Površine za nanošenje moraju biti čiste, bez onečišćenja, trošnih i nekoherentnih dijelova, prašine itd.; potrebno je ukloniti nekoherentne dijelove i otvoriti mortne fuge. Podloge s naslagama soli potrebno je obraditi našim puferiranim sredstvom za uklanjanje naslaga DETERG A, razrijeđenim vodom (pročitati upute navedene u tehničkom listu proizvoda). Na podlogama obrađenima proizvodom Deterg-A ciklus pripreme treba završiti ispiranjem površina vodom. Čak i kod suhih podloga potrebno je odgovarajuće navlažiti površine kako bi se spriječilo izvlačenje vode iz podloge tijekom početnih faza sazrijevanja špricane žbuke.

NAČIN PRIMJENE

U miješalicu uliti približno 2/3 vode za miješanje, dodati Untersanu i preostalu vodu; nastaviti miješati dok se ne dobije homogena smjesa bez grudica. Količina vode za miješanje može iznositi od 18 do 20 % mase vreće, ovisno o željenoj konzistenciji. Nakon završetka miješanja pričekati nekoliko minuta prije nanošenja. Proizvod nanositi na podloge tehnikom "špricanja", u plastično-tekućoj konzistenciji, gleterom i zidarskom žlicom ili strojno, pumpom za žbukanje. Na zidovima s visokom koncentracijom soli (staje, lagunski okoliši, morski okoliši) preporučuje se izvedba dvostrukog sloja špricane žbuke, uz čekanje od nekoliko sati između prvog i drugog sloja, pri čemu ukupna debljina treba iznositi približno 8–10 mm. Kod konsolidacijskog fugiranja spojeva opečnih ili kamenih zidova, nakon odgovarajućeg otvaranja fuga, debljina nanosa može u jednom sloju doseći 30 mm. Svježe površine zaštititi od izravnog sunčevog zračenja, kiše i vjetra. Osobito ljeti osigurati vlažno njegovanje, održavajući površinu vlažnom najmanje 48 sati ili do nanošenja prvog sloja žbuke. Za pravilno prianjanje naknadne žbuke preporučuje se nanijeti je prije potpunog stvrdnjavanja špricane žbuke Untersana (unutar 24–36 sati).

METODE PRIMJENE

Cazzuola - Lopatica za zaglađivanje - Stroj za žbukanje

ČIŠĆENJE ALATA

Voda

OSNOVNE ZNAČAJKE

- Maksimalan promjer agregata: 1.5 mm
- Min. preporučena debljina: 4 mm
- Rok trajanja: 12 mjeseci
- Vrijeme za obradu nakon miješanja: 60 min
- Miješa se s vodom: 18 - 20 %
- Nije zapaljivo
- Temperatura na kojoj se upotrebljava: +5 / +30 °C

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

UNI EN 1015-11
Tlačna čvrstoća **> 10 N/mm²**

UNI EN 1015-19
Breathability **14 µ**

UNI EN 1015-6
Density **1650 kg/m³**

EN 13501-1
Reaction to fire **A1**

UNI EN 1745
Specific heat **1 kJ/kgK**

λ
Thermal conductivity **0.298 W/mK**

UNI EN 1015-11
Čvrstoća na savijanje **> 3 N/mm²**

UNI EN 1015-12
Čvrstoća prianjanja **> 1 N/mm²**

UNI EN 1015-18
Kapilarnog upijanja **0.48 kg•h^0.5/m²**

Resistant to sulfates and immersion in sea water

EN 13412
Static elastic modulus **10000 N/mm²**

UNI PdR 88:2020
Total recycled content **≥ 3.1 %**

POTROŠNJA

Približno 1,4 kg/mq/mm debljine. Prosječno 4 do 6 kg proizvoda Untersana za svaki kvadratni metar površine koju treba obraditi špricanjem. Na podlogama s visokim sadržajem soli mogu biti potrebna dva sloja špricane žbuke, uz prosječnu potrošnju od približno 10 kg/mq.

SKLADIŠTENJE I ČUVANJE

Čuvati proizvod u originalnom pakiranju, u dobro prozračenom i suhom prostoru, izbjegavajući mraz i izravno sunčevo svjetlo. Neprimjereno skladištenje proizvoda može imati za posljedicu gubitak reološkog svojstva Zaštititi proizvod od vlage zraka.

FOTOGALERIJA





STAVKA TROŠKOVNIKA

Dobava i ugradnja antislanog, paropropusnog vezivnog Å¡pricanog sloja, nanoÅ¡enjem nabacivanjem (Å¡pricanjem), od specifiÄne adhezijske, odvlaÅ¾ujuÄe, bioekoloÅ¡ke Å¾buke sastavljene od prirodnog hidrauliÄnog vapna NHL 3,5 i hidrauliÄnih veziva neosjetljivih na sulfatne soli, mikromramora, odabranih finih agregata racionalne granulometrijske raspodjele, kaolina, inhibitora kristalizacije i posebnih dodataka, tipa Untersana proizvoÄaÄa Azichem Srl, certificirane oznakom CE u skladu s normom EN 998/1 (RAZRED R). Prije nanoÅ¡enja podloga mora biti dobro navlaÅ¾ena (zasiÄena, sa suhom površÅ¡inom), ohrapavljena i Äista, bez oneÄiÅ¡Ä enja i troÅ¡nih dijelova, s duboko otvorenim mortnim fugama. PovrÅ¡inu Å¡pricane Å¾buke treba ostaviti hrapavom i dobro navlaÅ¾enom (zasiÄenom vodom, sa suhom površÅ¡inom) kako bi se omoguÄilo optimalno prianjanje sloja Å¾buke. Naknadnu odvlaÅ¾ujuÄu Å¾buku nanijeti nakon najmanje 24, a najkasnije 48 sati (pri 20 °C); u tom vremenskom intervalu Å¡pricana Å¾buka ostvaruje najveÄa svojstva prionjivosti u korist naknadnih slojeva. PotroÅ¡nja: približno 1,4 kg/mq/mm debljine.

TehniÄke karakteristike proizvoda Untersana proizvoÄaÄa Azichem Srl:

- Kapilarno upijanje (UNI EN 1015-18): 0.48 kg•h^0.5/m²
- SpecifiÄni toplinski kapacitet (UNI EN 1745): 1 kJ/kgK
- Toplinska vodljivost λ: 0.298 W/m*K
- Ukupni sadrÅ¾aj recikliranog materijala (UNI EN 14021:2016): 2.6 %
- Prionjivost (UNI EN 1015-12): > 1 N/mm²
- GustoÄa (UNI EN 1015-6): 1650 kg/m³
- Modul elastiÄnosti (EN 13412): 10000 N/mm²
- Reakcija na poÅ¾ar (EN 13501-1): A1
- TlaÄna ÄvrstoÄa (UNI EN 1015-11): > 10 N/mm²
- ÄvrstoÄa na savijanje (UNI EN 1015-11): > 3 N/mm²
- Paropropusnost (UNI EN 1015-19): μ 14

DODATNI SADRŽAJI

CAM – MINIMALNI KRITERIJI ZAÅ TITE OKOLIÅ A

Untersana je proizvod koji je dio sustava toplinske izolacije SANAWALL.

SUPERBONUS 110 % propisuje da izolacijski materijali, kako bi se ostvarilo pravo na porezne olakÅ¡ice, moraju ispunjavati Minimalne kriterije zaÅ¡tite okoliÅ¡a (CAM).

Untersana ispunjava zahtjeve CAM-a jer:

1) To je materijal s oznakom CE;

2) To je mineralni materijal koji:

- ne sadrÅ¾i usporivaÄe gorenja;
- ne sadrÅ¾i ekspandirajuÄa sredstva na bazi ekspandirajuÄih smola;
- ne sadrÅ¾i katalizatore na bazi olova;
- ne sadrÅ¾i opasne materijale i na kraju uporabnog vijeka moÅ¾e se reciklirati kao inertni materijal;

3) SadrÅ¾i reciklirani materijal, uz certificiranu izjavu koju su izdale tvrtke CERTIMAC - MTIC INTERCERT.

UPOZORENJA I MJERE OPREZA

Tehnički podaci i podaci o učincima navedeni u ovom dokumentu rezultat su laboratorijskog ispitivanja provedenog u kontroliranom okruženju te mogu pokazivati znatno drugačije rezultate od onih dobivenih pod drugačijim uvjetima na terenu. Nužno je provesti prethodne testove u stvarnim uvjetima primjene.

Korisnik je obvezan provjeriti Tehničke listove sa sigurnosnim podacima i obratiti pozornost na podatke o fizikalno-kemijskim svojstvima, zatim toksikološke podatke, upozorenja i druge korisne informacije kao one o sigurnom transport, uporabi i odlaganju proizvoda i ambalaže. U tekstu se također podsjeća da se proizvod i ambalaža ni u kom slučaju ne smije odlagati u okoliš.